

<<数控加工编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程与操作>>

13位ISBN编号：9787301090367

10位ISBN编号：7301090366

出版时间：2005-8

出版时间：北京大学出版社

作者：郑红

页数：330

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工编程与操作>>

内容概要

《数控加工编程与操作》是根据教育部数控技能型紧缺人才的培养培训方案的指导思想编写的。本书全面、系统地介绍了数控车削、数控铣床与加工中心编程的基本知识、数控加工的工艺分析与处理及数值计算、数控加工刀具选用、华中、SIEMENS、FANUC三大主流系统数控机床的各种常用编程指令与操作规程。

本书共分7章：数控加工的编程基础、数控编程的工艺分析、数控车床的编程与加工操作、数控铣削的编程与加工操作、加工中心的编程与操作、数控线切割编程与加工操作、自动编程与DNC简介。

本书力求简明实用，对数控技术基础理论本着够用、实用的原则仅做一般性介绍，而对数控工艺编程及加工操作的内容，则做了大量的阐述，并以典型加工实例进行详细分析，每章附有复习思考题。

本书可作为高等职业学校、高等专科学校、成人院校及本科院校开办的二级职业技术学院和民办高校数控技术专业、机构制造专业、机电一体化等专业的教材，也可作为本科院校相关专业教材及数控技术的培训教材。

<<数控加工编程与操作>>

书籍目录

第1章 数控加工的编程基础 1.1 数控加工技术概述 1.2 数控编程的内容与方法 1.3 数控机床的坐标系统与刀具运动 1.4 数控系统与加工功能 1.5 数控加工程序的结构与格式 1.6 复习思考题第2章 数控编程的工艺分析 2.1 概述 2.2 数控加工的工艺分析与工艺设计 2.3 数控编程中的数学处理 2.4 数控加工工艺文件的编制 2.5 复习思考题第3章 数控车削的编程与加工操作 3.1 概述 3.2 数控车削加工的工艺分析 3.3 数控车床程序编制 3.4 固定循环和子程序 3.5 华中HNC-21/22T车床数控系统编程指令简介 3.6 SINUMERIK 802D系统编程指令简介 3.7 典型数控车床编程综合实例 3.8 数控车床的基本操作 3.9 复习思考题第4章 数控铣削的编程与加工操作 4.1 概述 4.2 数控铣床基本编程方法 4.3 用户宏程序 4.4 华中HNC-21M铣床数控系统编程指令简介 4.5 SINUMERIK 802D系统编程指令简介 4.6 现代CNC系统中的高级编程方法 4.7 综合实例 4.8 数控铣床的基本操作 4.9 复习思考题第5章 加工中心的编程与操作 5.1 概述 5.2 加工中心的基本编程方法 5.3 FANUC数控系统宏指令编程 5.4 加工中心综合编程实例 5.5 加工中心基本操作 5.6 复习思考题第6章 数控线切割编程与加工操作第7章 自动编程与DNC简介参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>