

<<塑料成型工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787301091326

10位ISBN编号：730109132X

出版时间：2005-7

出版时间：北京大学出版社

作者：王文平/池成忠编

页数：242

字数：342000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料成型工艺与模具设计>>

内容概要

本书是《21世纪全国高校应用人才培养机械类规划教材》之一。

本书在介绍了聚合物成型过程中的物理与化学变化及塑料的组成、分类及其性能等基础知识之后,系统简明地介绍了塑料的注射成型、压缩成型、压注成型、挤出成型及中空吹塑成型等工艺与模具的设计原理和设计方法。

本书详细阐述了注塑模具的结构特点、工作原理和设计要点,以此为主线展开介绍各类塑料模具的设计。

为了使读者更好地学习各类塑料成型工艺与模具设计技术,本书将塑料成型设备和塑料制件设计分别单列一章作了介绍。

最后,介绍了Pro/E有关模块在模具设计中的应用。

本书可作为高等职业学校、高等专科学校、普通本科院校和成人高校等学校的模具设计与制造专业和高分子材料专业的教学用书,亦可供从事模具设计与制造的工程技术人员使用。

<<塑料成型工艺与模具设计>>

书籍目录

第1章 塑料 1.1 聚合物的分子结构和物理状态 1.2 聚合物在成型过程中的物理化学变化 1.3 塑料的组成及分类 1.4 塑料成型工艺性能 1.5 思考题第2章 塑料成型工艺 2.1 注塑成型 2.2 压塑成型 2.3 压注成型 2.4 挤塑成型 2.5 思考题第3章 塑料成型设备 3.1 塑料挤出机 3.2 注塑机 3.3 塑料模压设备 3.4 考思题第4章 注塑模具结构及设计 4.1 注塑模具的结构 4.2 普通浇注系统 4.3 成型零件设计 4.4 合模导向机构设计 4.5 推出机构设计 4.6 侧向分型与抽芯机构设计 4.7 温度调节系统设计 4.8 热流道注塑模具设计 4.9 思考题第5章 注塑模具标准及模具总体设计第6章 压塑模具设计第7章 压注模具设计第8章 挤塑模具设计第9章 吹塑成型工艺与模具设计第10章 塑件的设计第11章 塑料模具设计步骤及实例分析第12章 Pro/E在注塑模具设计的应用主要参考文献

<<塑料成型工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>