

<<冲压工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冲压工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787301091333

10位ISBN编号：7301091338

出版时间：2005-11

出版时间：北京大学出版社

作者：余银柱

页数：260

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压工艺与模具设计>>

内容概要

《21世纪全国高校应用人才培养机电类规划教材：冲压工艺与模具设计》共8章：概述、冲压成形的基本理论、冲裁、弯曲、拉深、其他成形工艺、冲压工艺规程设计、模具的安装与调整等，并附有冲模设计的参考资料。

根据应用人才的教育特点，《21世纪全国高校应用人才培养机电类规划教材：冲压工艺与模具设计》以培养学生从事实际工作的基本职业能力和技术应用为目的，理论知识以必需、够用为度，按少而精的原则选取，重点突出实践能力的培养。

全书对冲压工艺与模具设计的基本原理、方法、步骤有较系统、全面的介绍，内容通俗易懂，图文并茂，实用性强，每章均附有思考题，重点章节附有设计实例，以方便学生学习。

《21世纪全国高校应用人才培养机电类规划教材：冲压工艺与模具设计》适用于各类高职高专、二类本科院校机械类专业学生学习使用，也可作为从事模具设计与制造工程技术人员的参考用书或自学用书。

<<冲压工艺与模具设计>>

书籍目录

第1章概述1.1冲压加工的特点1.2冲压加工的作用与地位1.3冲压工序的基本类型1.4冲压模具的分类与基本结构组成1.5冲压技术的发展趋势1.6思考题第2章冲压成形的基本理论2.1塑性、塑性变形、变形抗力的概念2.1.1塑性与塑性变形2.1.2变形抗力2.2影响塑性变形的主要因素2.3常用冲压材料2.3.1冲压工艺对材料的基本要求2.3.2常用冲压材料2.3.3常用金属冲压材料的规格2.4 思考题第3章 冲裁3.1冲裁变形过程分析3.1.1冲裁变形过程3.1.2冲裁力—凸模行程曲线3.1.3冲裁件断面分析3.2冲裁件质3.2.1 尺寸精度3.2.2 断面质量3.2.3 毛刺3.3冲裁间隙3.3.1 冲裁间隙对冲裁工艺的影响3.3.2冲裁间隙的选择3.4冲裁模刃口尺寸计算3.4.1 凸、凹模刃口尺寸计算原则3.4.2 凸、凹模刃口尺寸计算3.5冲压力及压力中心计算3.5.1冲压力3.5.2减小冲裁力的措施3.5.3压力中心计算3.6冲裁件的工艺性3.6.1冲裁件的公差等级和断面粗糙度3.6.2冲裁件的结构形状与尺寸精度3.6.3冲裁件的尺寸基准3.7冲裁件的排样3.7.1材料利用率3.7.2排样方法3.7.3搭边与条料宽度.....第4章 弯曲第5章 拉深第6章 其他成形工艺第7章 冲压工艺规程设计第8章 模具的安装与调整附录参考文献

<<冲压工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>