

<<机床数控技术及应用>>

图书基本信息

书名：<<机床数控技术及应用>>

13位ISBN编号：9787301093276

10位ISBN编号：7301093276

出版时间：2005-10

出版时间：北京大学出版社

作者：杨后川,梁炜

页数：317

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机床数控技术及应用>>

内容概要

本书根据“21世纪全国高校应用人才培养规划教材编审委员会”的统一要求，确定编写内容和拟定编写大纲，全书共分9章，介绍了机床数控技术及应用的概况、数控装置及控制原理、数控机床的伺服系统、数控机床的机械结构、数据加工工艺装备、数控编程基础、数控车床编程、加工中心编程以及数控机床的故障诊断与维修等内容。

本书内容力求系统、全面、新颖，并且理论联系实际。

本书可作为高等院校机电类专业本科生的教材，亦可作为夜大、函授和职工大学的同类专业教材，还可供研究设计单位、企业从事数控技术开发与应用的工程技术人员参考。

<<机床数控技术及应用>>

书籍目录

第I章 绪论 1.1 数控机床技术的基本概念 1.2 数控机床的特点及适用范围 1.2.1 数控机床的特点 1.2.2 数控机床的适用范围 1.3 数控机床的工作原理及组成 1.3.1 数控机床的工作原理 1.3.2 数控机床的组成 1.4 数控机床的分类 1.4.1 按功能用途分类 1.4.2 按运动轨迹分类 1.4.3 按伺服系统的控制原理分类 1.4.4 按数控系统的功能水平分类 1.5 数控机床的发展 1.5.1 数控机床的发展概况 1.5.2 数控机床上几种先进的自动化生产系统 1.5.3 数控机床的发展趋势 1.6 思考题第2章 数控装置及控制原理 2.1 概述 2.1.1 CNC系统的组成 2.1.2 CNC装置的功能特点 2.2 CNC装置硬件结构 2.2.1 单微处理器结构的CNC装置 2.2.2 多微处理器结构的CNC装置 2.3 CNC装置软件结构 2.3.1 CNC软件的组成 2.3.2 CNC软件与硬件的关系 2.3.3 CNC软件的结构特点 2.4 数控插补原理 2.4.1 插补的基本概念 2.4.2 逐点比较插补法 2.4.3 数字积分插补法 2.4.4 数据采样插补 2.5 数控刀具补偿控制 2.5.1 刀具补偿的基本原理 2.5.2 B功能刀具半径补偿 2.5.3 C功能刀具半径补偿 2.6 数控装置的进给速度控制 2.6.1 进给速度控制 2.6.2 加减速度控制 2.7 思考题第3章 数控机床的伺服系统 3.1 概述 3.1.1 数控机床对伺服系统的要求 3.1.2 数控机床的伺服系统的分类 3.2 数控机床伺服驱动装置 3.2.1 步进电机 3.2.2 直流伺服电机 3.2.3 交流伺服电机 3.3 数控机床检测装置 3.3.1 旋转变压器 3.3.2 感应同步器 3.3.3 光电脉冲编码器 3.3.4 光栅 3.3.5 磁尺 3.3.6 激光检测装置 3.4 思考题第4章 数控机床的机械结构 4.1 概述 4.1.1 数控机床机械本体组成 4.1.2 数控机床机械结构的特点和要求 4.2 数控机床主传动系统 4.2.1 主传动形式.....第5章 数控加工工艺装备第6章 数控编程基础第7章 数控车床编程第8章 加工中心编程第9章 数控机床的故障诊断与维修附录1 附表附录2 部分常用数控术语参考文献

<<机床数控技术及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>