

<<数控机床与编程技术>>

图书基本信息

书名：<<数控机床与编程技术>>

13位ISBN编号：9787301093283

10位ISBN编号：7301093284

出版时间：2008-3

出版时间：北京大学

作者：王志勇,翁迅

页数：225

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床与编程技术>>

### 内容概要

《21世纪全国高校应用人才培养机电类规划教材·数控机床与编程技术》以数控机床为对象，系统地介绍了数字控制的基本原理、现代控制系统和数控机床的程序编制以及数控机床的基本结构。

全书共分8章，内容包括：数控设备的基本概念、特点与分类，数控加工编程基础，数控加工程序编制，计算机数控系统结构，数控加工控制原理，数控机床的伺服驱动与检测，数控设备的机械系统结构及设计，数控机床实例，数控机床的应用与维修等。

《21世纪全国高校应用人才培养机电类规划教材·数控机床与编程技术》内容全面、系统，侧重介绍机床数控技术方面的基本内容和基本知识，力求讲清基本原理和基本概念，注重理论联系实际。

为了便于学生自学及巩固所学内容，各章均附有习题。

## &lt;&lt;数控机床与编程技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 概论1.1 数控技术简介1.1.1 数控技术的产生1.1.2 数控技术的发展1.2 数控机床的组成及基本原理1.2.1 数控系统的组成1.2.2 数控基本原理1.2.3 数控机床的组成1.3 数控系统的分类1.3.1 按数控装置类型分类1.3.2 按运动方式分类1.3.3 按控制方式分类1.3.4 按功能水平分类1.3.5 按用途分类1.4 数控机床的特点及适用范围1.5 习题第2章 数控机床的结构2.1 数控车床概述2.1.1 数控车床的布局形式与基本构成2.1.2 数控车床的主要技术参数2.1.3 数控车床的主要结构2.1.4 自动回转刀架结构2.1.5 数控车床的尾座结构2.2 数控铣床概述2.2.1 数控铣床的分类及用途2.2.2 数控铣床的主要技术参数2.2.3 数控铣床的主要结构2.3 立式加工中心2.3.1 立式加工中心组成部件及作用2.3.2 立式加工中心主要结构2.3.3 带刀库的自动换刀系统2.3.4 立式加工中心的主要技术参数2.4 数控电火花线切割机床概述2.4.1 概述2.4.2 数控线切割机床的组成及主要部件结构特点2.4.3 数控线切割的控制系统2.4.4 数控电火花成型机床2.5 习题第3章 数控加工编程3.1 数控加工编程的基础知识3.1.1 数控编程常用规则3.1.2 数控设备的坐标系和运动方向3.1.3 程序格式3.1.4 数控编程分类3.1.5 数控程序的编制方法及步骤3.1.6 数控基本功能代码3.2 数控编程的工艺基础3.2.1 数控编程加工工艺选择3.2.2 数控编程中的工艺处理3.3 数控车床编程3.3.1 数控车床编程基础3.3.2 基本编程指令3.3.3 圆锥加工编程3.3.4 螺纹加工编程3.3.5 子程序3.3.6 循环加工编程3.3.7 编程实例3.4 数控铣床编程3.4.1 数控铣床编程基础3.4.2 基本编程指令3.4.3 常用编程指令3.4.4 其他系统特殊指令3.4.5 编程实例3.5 加工中心编程3.5.1 加工中心编程特点.....第4章 自动编程技术第5章 数控技术轨迹控制原理第6章 数控系统的硬件和软件结构第7章 数控机床的伺服驱动系统第8章 机床的选购、安装、调试、检验、维护与故障检测参考文献

## <<数控机床与编程技术>>

### 编辑推荐

《21世纪全国高校应用人才培养机电类规划教材·数控机床与编程技术》适合作为高等院校机电类专业教学用书，特别适于机电一体化专业使用，也可供从事数控技术的工稗技术人员参考。

<<数控机床与编程技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>