

<<新编金属工艺学>>

图书基本信息

书名：<<新编金属工艺学>>

13位ISBN编号：9787301099612

10位ISBN编号：7301099614

出版时间：2006-8

出版时间：中国林业出版社发行部

作者：徐桂兰

页数：344

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<新编金属工艺学>>

内容概要

本书是根据国家教育部关于高职高专教育基础课程教学基本要求，并参考高职院校近几年教学改革的经验编写而成。

本书分上、下两部分，第一部分为机械工程材料，第二部分为加工工艺基础。

第一部分包括金属学、金属热处理和工程材料。

第二部分包括热加工基础和机械加工工艺基础。

各章后面附有一定量的习题和思考题。

本书可供高等职业院校工科机械类、近机类各专业使用，也可作为高等专科机械类、近机类教材及有关工程技术人员参考。

<<新编金属工艺学>>

书籍目录

绪论第一部分 机械工程材料 第1章 金属材料的力学性能 第2章 金属的晶体结构与结晶 第3章 铁碳合金相图与非合金钢 第4章 钢的热处理 第5章 合金钢 第6章 铸铁 第7章 有色金属及粉末冶金材料 第8章 非金属材料及复合材料第二部分 加工工艺基础 第9章 铸造 第10章 锻压生产 第11章 焊接 第12章 金属切削加工的基本知识 第13章 车削加工 第14章 钻削与镗削加工 第15章 刨削、插削和拉削加工 第16章 铣削加工 第17章 磨削加工 第18章 齿形加工与螺纹加工 第19章 机械加工过程基础知识 第20章 特种加工简介参考文献

<<新编金属工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>