

<<可编程控制器原理及应用教程>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器原理及应用教程>>

13位ISBN编号：9787301116005

10位ISBN编号：7301116004

出版时间：2007-2

出版单位：北京大学

作者：张鹤鸣

页数：367

字数：500000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<可编程控制器原理及应用教程>>

内容概要

本书选择技术较为新颖、成熟的三菱FX2N系列PLC作为对象编写本教材，重在培养学生掌握基本原理和编程实用技术，以及系统初步设计能力。

从应用的角度介绍了小型PLC的硬件结构、软元件；基本指令、功能指令系统及其编程方法；它的外围电路、特殊功能模块、通信等方面的应用；系统设计及其实例；最后介绍相关的实验及实训内容。

教材特点：立足于新颖性、实践性、应用性、创新性，可作为高等学校机电类、自动化类及电类专业的本、专科专业的教材使用，也可作为工程技术人员的培训教材及应用参考书。

<<可编程控制器原理及应用教程>>

书籍目录

第1章 可编程控制器概述 1.1 可编程控制器的定义 1.2 可编程控制器之前的工业控制方法 1.2.1 电动机的启动控制线路 1.2.2 电动机正反转控制线路 1.2.3 电动机减压启动控制线路 1.3 可编程控制器的发展阶段 1.3.1 早期的P1C 1.3.2 中期的P1C (20世纪70年代中期至80年代中、后期) 1.3.3 近期的P1C (20世纪80年代中、后期至今) 1.4 可编程控制器的特点及应用 1.4.1 特点 1.4.2 应用 1.5 可编程控制器的发展趋势 1.6 习题及思考题第2章 P1C的组成及工作原理 2.1 P1C的硬件组成 2.1.1 中央处理单元 2.1.2 存储器 2.1.3 输入/输出 (I/O) 单元 2.1.4 电源 2.1.5 编程器 2.1.6 智能接口模块 2.2 P1C 的软件与编程语言 2.2.1 P1C的软件 2.2.2 P1C的编程语言 2.2.3 P1C梯形图的特点 2.3 PLC的工作原理 2.3.1 巡回扫描机制 2.3.2 I/O映像区 2.3.3 工作方式、工作状态与扫描周期 2.3.4 I/O响应时间 2.4 PLC的分类与主要性能指标 2.4.1 PLC的分类 2.4.2 PLC的主要技术指标 2.5 常用的PLC简介 2.5.1 美国的PLC产品 2.5.2 欧洲的PLC产品 2.5.3 日本的PLC产品 2.5.4 中国的PLC产品 2.6 习题及思考题第3章 三菱FX2N系列可编程序控制器 3.1 三菱FX2N系列PLC的概述 3.1.1 FX2N系列型号名称的含义 3.1.2 Fx2N系列PLC的基本构成 3.1.3 FX2N系列PLC的基本性能 3.2 三菱Fx2N系列PLC的编程软元件 3.3 习题及思考题第4章 FX2N系列PLC的基本指令系统 4.1 指令系统概述 4.1.1 指令系统的作用 4.1.2 FX2N指令系统的分类 4.2 基本指令系统的功能及应用 4.2.1 LD、LDI、OUT指令 4.2.2 AND、ANI指令 4.2.3 OR、ORB指令 4.2.4 ANB指令 4.2.5 ORB指令 4.2.6 电路多重输出指令 (MPS/MRD/MPP) 4.2.7 主控触点指令 (MC、MCR)第5章 FX2N系列PLC步进指令及状态编程法第6章 FX2N系列PLCAL功能指令及编程方法第7章 PLC外围接口电路技术第8章 FX2N系列PLC的特殊功能模块第9章 FX2N系列PLC通信技术第10章 可编程序控制系统设计第11章 PLC在工业控制中的应用第12章 PLC的实验与实训指导附录一 FX2N可编程控制器特殊元件编号及名称检索附录二 FX2N功能指令顺序排列参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>