第一图书网, tushu007.com

<<工程材料与成形工艺>>

图书基本信息

书名：<<工程材料与成形工艺>>

13位ISBN编号：9787301132647

10位ISBN编号：7301132646

出版时间：2008-1

出版时间：北京大学

作者：杨红玉

页数：346

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<工程材料与成形工艺>>

内容概要

本书根据职业技术教育的教学要求编写。
第一篇材料篇，主要介绍金属材料的性能、金属的晶体结构与结晶、铁碳合金、钢的热处理、常用金属材料、非金属材料等内容。
第二篇工艺篇，主要介绍铸造成形、锻压成形、焊接成形、表面成形工艺等内容，并阐述各种热加工工艺方法、特点、工艺等。
第三篇应用篇，主要介绍零件材料与成形工艺的选择，附录中列举了8个单元实训。
本书满足教学计划50～90课时的教学需要，可作为高职高专机械类各专业使用的教材，也可供有关技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

<<工程材料与成形工艺>>

书籍目录

第一篇 材料篇 序 第1章 金属材料的性能 1.1 力学性能 1.2 物理性能和化学性能 1.3 工艺性能 1.4 经济性能 本章小结 习题 第2章 材料的结构与凝固 2.1 金属材料的结构特点 2.2 非金属材料的结构特点 2.3 瓣凝固与结晶 2.4 铁碳合金的结构及相图 2.5 铁碳合金相图的应用 本章小结 习题 第3章 钢的热处理 3.1 钢的热处理概述 3.2 钢在加热和冷却时的转变 3.3 钢的整热处理工艺 3.4 钢的表面热处理工艺 3.5 热处理工艺的应用 3.6 热处理新技术简介 本章小结 习题 第4章 钢铁材料 4.1 钢铁材料 4.2 铸铁 4.3 非铁金属材料 本章小结 习题 第5章 非金属材料第二篇 工艺篇 序 第6章 凝固成形工艺 第7章 塑性成形工艺 第8章 连接成形工艺 第9章 非金属材料的成形工艺 第10章 表面成形工艺及强化技术 第11章 零件材料与成形工艺的选择 附录参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<工程材料与成形工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com