

图书基本信息

书名：<<办公自动化的设备维护及数据处理>>

13位ISBN编号：9787301149508

10位ISBN编号：7301149506

出版时间：2006-2

出版时间：张波、张晖 北京大学出版社 (2009-02出版)

作者：张波，张晖 编

页数：313

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 前言

随着科学技术的飞速发展，先进的办公设备广泛地应用于各个领域。

在现代办公的活动中，需要现代办公的从业人员不断提高办公技能，不仅能熟练掌握现代办公设备的使用，还应该具有对设备的维护维修技能以及信息处理的能力，不断提高办公的效率和决策能力。

对于高等职业教育其培养目标必须适应我国社会主义现代化建设的要求，不仅掌握本专业必备的基础理论和实训技能，还应该具备计算机等办公设备的使用及维护能力，注重知识的横向拓展与结合，体现知识的先进性和实用性，注重培养学生的实际操作能力。

使学生具有就业上岗适应性强的特点。

根据这一原则，我们编写了本教材。

本书特点：对于计算机系统及常用办公设备介绍其基本工作原理，主要介绍使用和使用中注意事项，日常基本故障维护及维修。

数据处理主要结合所学专业设计小型数据处理软件，以便对工作中重复使用的数据有能力设计数据处理的应用软件，掌握网络的基本维护及搜索引擎使用技巧，提高工作效率。

经过两学年的教学尝试，效果很好，深受学生好评。

学生通过本课的学习，还可以参加计算机组装竞赛及维修的初级考试，参加Access二级操作考试，通过率比较高。

学习结束后结合本专业开发相应的数据处理软件，并进行评比，促进学生的学习积极性。

在学校反应很好。

对于计算机专业的学生学习Access数据库处理为学习VB程序设计以及其他数据库操作建立了良好的数据处理的基础。

为了读者学习，本书还编制了教学课件、设备维护及维修的视频光盘、数据处理的相应数据库及数据处理软件、学生竞赛获奖的数据处理小程序、实训项目等。

如有需要可以联系作者，作者邮箱：zb52334036@126.

tom。

有关《办公自动化设备维护及数据处理》一书的网站也在建设中，读者可以与作者通过邮件联系。

参加本书编写的人员：第一部分的第一章的第一节到第三节，第三章的第三节、第四节，第六章的第一节到第三节，第二部分第一章到第六章由张波编写；第一部分第二章的第一节到第三节以及第三章的第五节由高戈编写；第一部分第四章由张晖编写；第一部分第五章由赵星野编写；第一部分第二章的第四节和第六章的第六节由郑鲲编写；第一章的第四节由刘砚秋编写；第一部分第三章的第一节和第二节由冯国玲编写；第一部分第六章的第四节和第五节由王立静编写。

由于时间仓促，有许多问题，我们还在不断完善。

请广大读者多给我们提出意见和建议。

本书在编写过程中深受院领导王雅岚书记、贯会明院长、周大森教授、张载鸿教授、穆怀勇主任的大力支持，特别是北京工业大学孙景琦教授对第一部分进行审阅与指导，在此诚恳地表示感谢。

## 内容概要

《办公自动化的设备维护及数据处理》是高等院校非计算机专业的计算机类课程的教材，作者深入浅出的介绍了办公自动化系统的基本工作原理，使用和使用中注意事项，日常基本故障维护及维修。

数据处理主要结合所学专业设计小型数据处理软件开发，以便对工作中重复使用的数据有能力设计应用软件，提高工作效率。

同时还介绍了网络的基本维护及搜索引擎的使用技巧。

全文共四章，第一章主要介绍了计算机硬件的组成及其基本原理，第二章主要介绍了常用办公设备的基本原理，第三章主要介绍了ACCESS数据处理软件，第四章主要介绍了局域网设备的连接和使用。

《办公自动化的设备维护及数据处理》适合于高等院校非计算机专业类的学生，同时也适用于参加全国计算机等级考试（二级）学生的参考用书，也适用于对办公自动化系统感兴趣的初学者使用。

## 书籍目录

第1章 绪论1.1 材料成型过程控制的特点1.2 材料成型过程控制的基本概念1.3 材料成型过程控制系统分类1.4 材料成型过程控制的基本要求第2章 材料成型计算机控制基础2.1 计算机输入 / 输出通道的组成与功能2.2 计算机输入 / 输出通道的控制方式2.2.1 计算机输入 / 输出通道与CPI交换信息类型2.2.2 计算机通道的编址方式2.2.3 CPU对计算机通道的控制方式2.2.4 计算机通道接口设计应考虑的问题2.3 模拟量输入通道设计2.3.1 模拟量输入通道的结构2.3.2 模拟量输入通道设计应考虑的问题2.3.3 信号放大电路2.3.4 模拟多路转换器及其与CPU的接口2.3.5 采样保持器2.4 A / D转换器接口设计2.4.1 模 / 数转换器和数 / 模转换器的主要技术指标2.4.2 逐次逼近式A / D转换器及接口2.4.3 串行A / D转换器与单片机的接口2.5 D / A转换器接口设计2.5.1 模拟量输出通道的结构形式2.5.2 D / A转换接口设计的一般性问题2.5.3 8位D / A转换器及其接口2.5.4 12位D / A转换器及其接口2.6 开关量输入采样2.6.1 开关量 ( 数字量 ) 输入通道的结构形式2.6.2 过程开关量 ( 数字量 ) 形式及变换2.6.3 整形与电平变换2.6.4 开关量输入通道与CPU的接口2.7 开关量输出控制2.7.1 开关量输出通道的结构形式2.7.2 开关量输出通道与CPU的接口2.7.3 功率接口技术习题第3章 计算机外部设备的使用及维护3.1 鼠标的作用和维护3.1.1 鼠标的作用及分类3.1.2 鼠标的结构和工作原理3.1.3 鼠标的维修维护3.2 键盘的结构和维护3.2.1 键盘的功能3.2.2 键盘的结构与工作原理3.2.3 键盘的保养和故障维修3.3 光盘刻录机3.3.1 光盘刻录机的工作原理简介3.3.2 刻录机的刻录方式3.3.3 刻录机的安装3.3.4 刻录机的使用3.3.5 刻录机使用注意事项3.4 扫描仪使用及维护3.4.1 扫描仪简介3.4.2 扫描仪的基本构成3.4.3 扫描仪的基本工作原理3.4.4 扫描仪分类3.4.5 扫描仪的主要技术性能指标3.4.6 扫描仪的安装和使用3.4.7 扫描仪的常见故障及维护3.5 打印机使用及维护3.5.1 打印机作用及分类3.5.2 打印机安装及接口3.5.3 针式打印机的工作原理、使用及维修3.5.4 喷墨打印机原理及使用3.5.5 激光打印机的原理及使用本章作业第4章 传真机和复印机的使用及维护4.1 传真机的使用及维护4.1.1 传真通信简介4.1.2 传真机的基本组成结构4.1.3 传真机的分类4.1.4 传真机的主要技术指标4.1.5 传真机的连接与使用4.1.6 传真机的使用注意事项4.1.7 传真机常见故障现象及处理方法4.2 复印机的使用与维护4.2.1 复印机的分类4.2.2 复印机的基本工作原理4.2.3 复印机的使用注意事项4.2.4 复印机的日常保养4.2.5 复印机常见故障现象及处理方法本章作业第5章 影像设备的使用及维护5.1 照相机5.1.1 照相机的成像原理5.1.2 照相机的主要结构5.1.3 照相机的分类5.1.4 照相机的操作和使用5.1.5 照相机的维护5.2 数码照相机5.2.1 数码照相机的类型5.2.2 数码照相机的基本原理5.2.3 数码照相机的主要结构5.2.4 使用数码照相机拍摄的方法5.2.5 数码照相机的维护5.3 摄像机的使用5.3.1 摄像机的操作5.3.2 放像5.3.3 摄像机的摄像要领5.3.4 摄像机的维护保养5.4 数码摄像机5.4.1 数码摄像机的操作5.4.2 录制和重放5.4.3 数码摄像机的保养与维护5.5 视频采集卡5.5.1 视频采集卡的原理5.5.2 视频采集卡的分类5.6 投影仪基本原理及维护5.6.1 投影仪的原理5.6.2 投影仪的分类5.6.3 投影仪的维护5.6.4 投影仪的故障排除本章作业第6章 焊接过程控制第7章 铸造过程检测与控制第8章 锻压过程检测与控制参考文献

章节摘录

插图：第2章 材料成型计算机控制基础2.1 计算机输入 / 输出通道的组成与功能根据过程信息的性质及传送方向，计算机输入 / 输出通道包括模拟量输入通道、模拟量输出通道、数字量（开关量）输入通道和数字量（开关量）输出通道。

生产过程的被调参数（如温度、压力、流量、速度、位移等）一般是随时间连续变化的模拟量，通过检测元件和变换器可将其转换为对应的模拟电压和电流。

由于计算机只识别数字量，故模拟电信号必须通过模拟量输入通道转化为数字量后才能送入计算机。生产现场的状态量（如开关、电平高低、脉冲量等）也不能被计算机直接识别，因此数字量（开关量）输入通道将状态信号转变为数字量送入计算机。

计算机控制生产现场的控制通道也有两个，即模拟量输出通道和数字量输出通道。

计算机输出的控制信号以数字形式给出，若执行元件要求提供模拟电压或电流，则采用模拟量输出通道将数字量转换为模拟电压或电流；若执行元件要求提供数字量（开关量），则应采用数字量输出通道将计算机输出的数字量经处理和放大后输出。

由此可见，计算机输入 / 输出通道是计算机和工业生产过程相互交换信息的桥梁。

编辑推荐

《办公自动化的设备维护及数据处理》由北京大学出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>