

<<汽车发动机结构与维修>>

图书基本信息

书名：<<汽车发动机结构与维修>>

13位ISBN编号：9787301172261

10位ISBN编号：7301172265

出版时间：2010-6

出版时间：北京大学出版社

作者：张尚伟 编

页数：350

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车发动机结构与维修>>

前言

目前,我国汽车产量居世界第三位,销量居世界第二位,汽车保有量达7619.31万辆,且每年以两位数的速度增长。

由于汽车种类繁多,技术含量高,因此急需大量熟练掌握汽车维修技术的专业人才。

据统计,目前我国汽车运用维修人才缺口达80万之多。

近几年,汽车院校如雨后春笋,蓬勃发展,每年培养了大批维修人才;但同时普遍存在动手能力差、岗位适应能力差、知识结构不完整、发展后劲不足等问题。

诸多院校纷纷进行课程体系、教学方法等方面的改革。

教材编写形式不断翻新,任务驱动、项目导向等编写方式不断被引用,但仍存在两个没有突破的问题,即:理论授课与实训操作有机结合的问题,知识结构必需与够用的问题。

本书在编写的过程中,根据高职高专职业教育的特点,在理论部分以“必需、够用”为原则,在实践部分突出职业技能的训练和职业素质的培养提高。

同时,本书在内容上加强了针对性和实用性,力求突破传统理论教学与实训教学的瓶颈,做到“理实一体化”的有机结合;力求使知识结构达到循序渐进,以便因材施教,实施分层次教学;力求将实训内容合理整合,以便模块教学。

本书由烟台工程职业技术学院张尚伟任主编,麻常选、张恒、林鹏任副主编,并由朱利教授主审。

其中第1章、第2章、第3章由张尚伟、刘昌田编写,第4章由宫本军、张绍文编写,第5章由郭文艳、隋大海、张恒编写,第6章由王永、高景胜、曹洪峰编写,第7章由李红、李雪媛、林鹏编写,第8章由李健、孙梦一、李京涛编写,第9章及各章中拆卸、分解、装配部分由麻常选编写。

图片前期处理由李雪媛完成。

本书内容翔实,通俗易懂,图文并茂,条理清晰,既适合一体化教学,又适合分层次教学。

在作为高等职业技术学院汽车类专业教材的同时,也可作为汽车维修人员的培训教材或汽车维修从业人员的自学参考用书。

由于时间仓促,加之编者水平有限,书中错误和不足在所难免,恳请广大读者批评指正。

<<汽车发动机结构与维修>>

内容概要

本书是全国高职高专汽车专业规划教材，以汽车维修工艺过程为主线，以“必需、够用”为原则，系统、全面地讲述了汽车发动机各个系统的结构、原理和检修。

本书共分9章，其主要内容有：汽车维修基础知识，汽车发动机概述，曲柄连杆机构结构与维修，配气机构结构与维修，汽油机燃油供给系结构与维修，柴油机燃油供给系结构与维修，润滑系结构与维修，发动机冷却系结构与维修，发动机装配、磨合与出厂检验。

本书内容翔实，通俗易懂，图文并茂，条理清晰，既适合一体化教学，又适合分层次教学。在作为高等职业技术学院汽车类专业教材的同时，本书也可用作汽车维修人员的培训教材或汽车维修从业人员的自学参考用书。

<<汽车发动机结构与维修>>

书籍目录

第1章 汽车维修基础知识	1.1 我国汽车维修制度	1.1.1 我国汽车修理制度	1.1.2 我国汽车维护制度	1.1.3 汽车修理技术规范	1.2 汽车修理作业组织	1.2.1 汽车修理基本方法	1.2.2 汽车修理作业方法	1.2.3 汽车修理劳动组织	1.3 汽车零件的损伤形式及规律	1.3.1 零件磨损	1.3.2 零件变形	1.3.3 零件断裂	1.3.4 汽车零件的磨损规律	1.4 汽车零件修理方法及其选择	1.4.1 机械加工修理法	1.4.2 压力加工	1.4.3 焊接修理法	1.4.4 粘结修理法	1.4.5 汽车零件修复方法的选择	1.5 汽车维修常用工具和量具	1.5.1 通用工具	1.5.2 专用工具	1.5.3 汽车维修设备	1.5.4 常用量具	1.6 汽车修理工艺过程	1.6.1 送修汽车的验收	1.6.2 送修汽车外部清洗及解体	1.6.3 汽车零件的清洗	1.6.4 零件的检验与分类																							
第2章 汽车发动机概述	2.1 汽车发动机的类型及工作原理	2.1.1 汽车发动机的类型	2.1.2 发动机的基本结构	2.1.3 发动机的基本术语	2.1.4 发动机工作原理	2.1.5 二冲程发动机工作原理	2.2 发动机总体构造	2.2.1 曲柄连杆机构	2.2.2 配气机构	2.2.3 燃油供给系统	2.2.4 进排气系统及排污净化装置	2.2.5 润滑系	2.2.6 冷却系	2.2.7 点火系统	2.2.8 起动系	2.3 发动机主要性能指标及编号规则	2.3.1 发动机主要性能指标	2.3.2 国产内燃机型号编制规定	2.4 从车上拆卸发动机总成	2.4.1 测试气缸压力	2.4.2 发动机拆卸程序	2.5 发动机总成的分解	2.5.1 发动机总成外观图	3.2.4 气缸垫	3.2.5 油底壳	3.2.6 气缸体与气缸盖裂纹的检修	3.2.7 气缸磨损的检修	3.2.8 气缸体与气缸盖下面度误差的检修	3.2.9 气缸体主轴承座孔变形的检修	3.2.10 气缸体螺纹的检修	3.3 活塞连杆组结构与检修	3.3.1 活塞连杆组的组成及作用	3.3.2 活塞	3.3.3 活塞环	3.3.4 活塞销	3.3.5 连杆组	3.3.6 活塞的检验与选配	3.3.7 活塞环的检验与选配	3.3.8 活塞销的选配	3.3.9 连杆衬套的铰削	3.3.10 连杆变形的检验与校正	3.3.11 活塞连杆组的组装	3.3.12 活塞偏缸的检测	3.3.13 活塞环端口位置的布置	3.4 曲轴飞轮组	3.4.1 曲轴	3.4.2 飞轮	3.4.3 发动机支撑	3.4.4 平衡机构	3.4.5 曲轴的检修	3.4.6 曲轴轴承的选配与修理	3.4.7 飞轮的修理
第4章 配气机构结构与维修	第5章 汽油机燃油供给系结构与维修	第6章 柴油机燃油供给系结构与维修	第7章 润滑系结构与维修	第8章 发动机冷却系结构与维修	第9章 发动机装配、磨合与出厂检验	参考文献																																														

<<汽车发动机结构与维修>>

章节摘录

螺钉旋具又称螺丝刀，是用于拧紧或拧松带有槽口的螺钉的手工工具。按螺钉旋具口形式可分为平螺钉旋具、十字螺钉旋具和梅花头螺钉旋具等。

前两种较常见，后一种在进口汽车上使用得较多。

按螺钉旋具结构又可分为木柄螺钉旋具、穿心螺钉旋具、夹柄螺钉旋具、偏置螺钉旋具等。

使用螺钉旋具时应注意以下几点。

(1) 使用时，螺钉旋具口端要和螺钉槽口相适应且大小合适，否则容易损坏螺钉旋具口端和螺钉槽口。

(2) 使用螺钉旋具时，不可将零件拿在手上用螺钉旋具拆装螺钉，以免螺钉旋具滑出伤手。

(3) 使用时，不可用螺钉旋具当撬棒或镊子使用或用锤子敲击螺钉旋具柄（夹柄螺钉旋具除外），也不可在螺钉旋具口端用扳手或钳子增加扭力，以免扭曲或扭弯螺钉旋具杆。

(4) 使用时，应以右手握持螺钉旋具，手心抵住柄端，使螺钉旋具口端与螺钉槽口垂直而吻合。

3. 锤子 锤子又称手锤或榔头。

汽车上常用的锤子有圆头和横头两种。

按锤子本身材料可分为铜锤、木锤、橡胶锤、铁锤等。

常用于锤击零件，使零件变形、位移、振动。

锤子使用时应注意以下几点。

(1) 使用前必须检查锤柄安装是否牢固，若有松动应重新安装，以免使用时脱出伤人。

(2) 使用前应擦净锤头工作面上的汗水和油污，以免工作时发生滑溜而敲偏，损坏零件或发生事故。

(3) 使用时，以右手拇指、食指和中指为主，以合适力度握住锤柄后端，其余两指作为辅助。锤击时是靠手腕运动，眼睛应注视零件；锤头工作面和零件锤击面应平行，才能使锤头平整地打在零件上。

(4) 使用锤子锤击铸铁等脆性物体和截面较薄的零件或悬空而未垫实零件时，不能用力太猛，以免损坏零件。

<<汽车发动机结构与维修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>