

<<零件加工信息分析>>

图书基本信息

书名：<<零件加工信息分析>>

13位ISBN编号：9787301177075

10位ISBN编号：7301177070

出版时间：2010-8

出版时间：北京大学出版社

作者：谢蕾 主编

页数：394

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<零件加工信息分析>>

前言

本书是根据淄博职业学院数控技术专业基于工作过程导向的课程体系中机械技术基础课程标准和教材编写要求而编写的。

数控技术专业课程体系构建由公共基础课程、专业技术课程、拓展课程和综合实践课程四部分组成。

课程开发基于数控技术专业的典型工作过程，即机械识图与制图 - 零件加工信息分析 - 机械加工工艺编制 - 数控加工程序编制 - 数控机床操作加工 - 零件检验 - 数控机床维护与保养。

纵向形成了由简单到复杂工作过程的能力递增式科目序列，符合职业成长规律；横向形成了按普适性工作过程，即资讯 - 决策 - 计划 - 实施 - 检查 - 评价的由简单到复杂的知识认知规律序列。

框架结构体现出以职业能力（方法能力、社会能力、专业能力）为本位的工作过程系统化的课程体系。

本书就是针对零件加工信息分析的工作过程编写的。

本书采用项目教学、任务驱动的形式，通过完成任务让读者会分析零件各方面加工信息。

本书涵盖的内容主要有“机械设计基础”、“工程材料”、“工程力学”、“公差配合”、“液压技术”等5门课程的知识。

本书以分析零件加工信息为主线，依次编排项目如下：项目I，认识机器，通过分析机器组成，从总体上认识零件出现的场合。

<<零件加工信息分析>>

内容概要

本书是根据淄博职业学院数控技术专业基于工作过程导向的课程体系中机械技术基础课程标准和教材编写要求而编写的。

本书采用项目教学、任务驱动的形式，通过完成任务让读者会分析零件各方面加工信息。

本书涵盖的内容主要有“机械设计基础”、“工程材料”、“工程力学”、“公差配合”、“液压技术”等5门课程的知识。

本书除绪论外，共6个项目，主要内容包括：认识机器、分析常用机构、分析零件的材料、分析构件承载能力、设计标准件常用件精度、分析液压系统等。

本书考虑到高职的教学实际，即在短时间内掌握实用的机械专业基础知识，以满足工作需要，因此编写的所有内容均采用任务驱动形式，旨在给出解决常见工程问题的方法和思路，让读者在做任务的过程中学习必备的机械知识。

本书可作为高职高专院校机械类各专业基础类课程的教材，也可供工程技术人员参考。

<<零件加工信息分析>>

书籍目录

绪论项目1 认识机器 任务1.1 分析机器的组成 任务1.2 识读和绘制机构简图 项目小结 习题项目2 分析常用机构 任务2.1 分析内燃机的连杆机构 任务2.2 设计内燃机的凸轮机构 任务2.3 分析车床床头箱中的带传动 任务2.4 分析车床主轴箱中的齿轮传动 任务2.5 分析车床尾座中的螺纹传动机构 项目小结 习题项目3 分析零件的材料 任务3.1 零件材料的牌号认知 任务3.2 零件材料的应用与性能分析 任务3.3 确定减速器轴的材料 任务3.4 材料识别 项目小结 习题项目4 分析构件承载能力 任务4.1 分析冷镦机连杆外力 任务4.2 设计冷镦机连杆尺寸 任务4.3 分析减速器轴的承载能力 任务4.4 提高构件承载能力 项目小结 习题项目5 设计标准件常用件精度 任务5.1 设计键 任务5.2 设计轴承 任务5.3 设计轴 项目小结 习题项目6 分析液压系统 任务6.1 分析千斤顶液压系统 任务6.2 认识液压系统动力元件、执行元件及辅助元件 任务6.3 分析磨床工作台液压系统 任务6.4 分析数控车床卡盘夹紧支路液压系统 任务6.5 分析组合机床动力滑台液压系统 项目小结 习题附录 附录A 斜齿圆柱齿轮减速装配图 附录B 带轮零件 附录C 常用件与标准件 附录D 公差与配合 附录E 常用液压图形符号 附录F 常用液压元件型号(参考)参考文献

<<零件加工信息分析>>

章节摘录

3.轴承类型的选择选择轴承类型时，在对各类轴承的性能特点充分了解的基础上，根据载荷的大小、方向和性质，转速高低，结构尺寸的限制，刚度要求，调心要求等因素，按以下原则进行选择。

1) 考虑载荷的选择当承受的载荷小而平稳时，可选用球轴承；当载荷大而有冲击时，应选用滚子轴承。

当轴承仅受径向载荷时，可选用深沟球轴承或短圆柱滚子轴承；当轴承仅受轴向载荷时，可选推力轴承。

如轴承同时受径向和轴向载荷作用时：若轴向载荷较小时，可选深沟球轴承；轴向载荷较大，可选角接触球轴承或圆锥滚子轴承，注意要成对安装；若轴向载荷很大，可组合使用深沟球轴承和推力轴承。

2) 考虑转速的选择球轴承与同尺寸、同精度的滚子轴承相比，具有较高的极限转速和旋转精度，所以当转速较高、轴向力不很大时，可选用深沟球轴承、角接触球轴承。

但应注意，由于推力球轴承的极限转速较低，不适宜用在高转速上。

3) 考虑刚度的选择当支承刚度要求较高时，可选用圆柱滚子轴承或圆锥滚子轴承。这是因为滚动体与滚道接触面积大，弹性变形小，圆柱滚子轴承或圆锥滚子轴承的刚性比球轴承的刚性好。

.....

<<零件加工信息分析>>

编辑推荐

《零件加工信息分析》： 针对性强：切合职业教育的培养目标，侧重技能传授，弱化理论，强化实践内容。

体例新颖：从人类常规的思维模式出发，对教材的内容编排进行全新的尝试，打破传统教材的编写框架；讲解的内容先由工程实例导入，然后展开理论描述，更符合老师的教学要求，也方便学生透彻地理解理论知识在工程中的运用。

注重人文：注重人文与科技的结合，在教材中适当增加人文方面的知识，激发学生的学习兴趣。

方便教学：以立体化精品教材为构建目标，部分课程配套实训教材；网上提供完备的电子教案、习题参考答案等教学资源，适合教学需要。

<<零件加工信息分析>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>