

<<金属材料及工艺>>

图书基本信息

书名：<<金属材料及工艺>>

13位ISBN编号：9787301195222

10位ISBN编号：7301195222

出版时间：2011-9

出版时间：北京大学出版社

作者：于文强，陈宗民 编

页数：355

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属材料及工艺>>

内容概要

《全国本科院校机械类创新型应用人才培养规划教材：金属材料及工艺》主要内容包括金属材料的种类与性能，金属的结构与结晶，二元合金相图及其应用，金属的塑性变形与再结晶，钢的热处理，合金钢，有色金属，机械零件的失效分析与选材，铸造，锻压，冲压，焊接和毛坯的选择等，每章后附有习题。

本书注重学生分析问题与解决工程技术问题能力的培养以及学生工程素质与创新思维能力的提高。为此，在《全国本科院校机械类创新型应用人才培养规划教材：金属材料及工艺》的编写内容上既要体现现代制造技术、材料科学和现代信息技术的密切交叉与融合，又要体现工程材料和制造技术的历史传承与发展趋势。

本书可作为高等工科院校机械类、近机类各专业的教材和参考书，也可作为高职类工科院校及机械制造工程技术人员的学习参考书。

<<金属材料及工艺>>

书籍目录

第1章 金属材料的种类与性能第2章 金属的结构与结晶第3章 二元合金相图及其应用第4章 金属的塑性变形与再结晶第5章 钢的热处理第6章 合金钢第7章 有色金属第8章 机械零件的失效分析与选材第9章 铸造工艺基础第10章 砂型铸造第11章 特种铸造第12章 铸件结构设计第13章 铸造新工艺与发展第14章 锻压工艺基础第15章 常用锻造方法第16章 板料冲压第17章 现代塑性加工与发展趋势第18章 熔焊成形基础理论第19章 熔化焊第20章 其他焊接方法第21章 常用金属材料的焊接第22章 焊接结构设计第23章 焊接过程自动化第24章 毛坯的选择参考文献

<<金属材料及工艺>>

编辑推荐

贴合实际：理顺常规工艺与现代技术的关系
内容新颖：反映机械制造的新工艺和新成就

突出应用：培养分析与解决工程问题的能力

<<金属材料及工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>