

<<特种连接方法及工艺>>

图书基本信息

书名：<<特种连接方法及工艺>>

13位ISBN编号：9787301197073

10位ISBN编号：7301197071

出版时间：2012-1

出版单位：北京大学出版社

作者：李志勇，吴志生 主编

页数：363

字数：548000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<特种连接方法及工艺>>

### 内容概要

李志勇、吴志生主编的《特种连接方法及工艺》主要介绍除电弧焊、电渣焊、气焊等常规焊接方法之外的其他特种焊接方法，内容涵盖电阻焊，其他固相焊接（摩擦焊、扩散焊、爆炸焊、超声波焊），高能焊（激光焊、电子束焊），钎焊和电子微连接方法4方面的内容，介绍了各种焊接方法的原理、工艺、材料及设备。

《特种连接方法及工艺》可作为焊接专业的本科生教材，也可作为工程技术人员的参考用书。

## <<特种连接方法及工艺>>

### 书籍目录

- 绪论
- 第1章 点焊
- 第2章 凸焊
- 第3章 缝焊
- 第4章 对焊
- 第5章 电阻焊设备
- 第6章 电阻焊技术新发展
- 第7章 高频焊
- 第8章 摩擦焊
- 第9章 扩散焊
- 第10章 爆炸焊
- 第11章 超声波焊
- 第12章 激光焊
- 第13章 电子束焊
- 第14章 钎焊原理及材料
- 第15章 钎焊方法及工艺
- 第16章 电子微连接方法及工艺
- 参考文献

## <<特种连接方法及工艺>>

### 编辑推荐

**新颖：**编写体例新颖，借鉴优秀教材特别是国外精品教材的写作思路和方法，图文并茂，活泼新颖。

书中设置导入案例、阅读材料和应用案例等多种模块，并配备大量实物图和实景图，并辅以示意图进行介绍，增强教材的可读性，激发学生的学习兴趣。

**知识内容新颖，**充分反映学科新理论、新技术、新材料和新工艺，体现最新教学改革成果，并将学科发展趋势和前沿研究内容以阅读材料的方式介绍给学生，增强教材内容的延展性，有效拓展学生的知识面。

**实用：**知识体系实用以学生就业所需专业知识和操作技能为着眼点，着重讲解应用型人才培养所需的技能。

理论讲解简单实用，重视实践环节，强化实际操作训练，培养学生的职业意识和职业能力。

让学生学而有用，学而能用。

**内容编排实用，**以学生为本，紧紧抓住学生专业学习的动力点，并充分考虑学生的认知过程，结合不同的工程实例深入浅出地进行讲解，案例分析和习题设置注重启发性，强调锻炼学生的思维能力和运用知识解决问题的能力。

**内容全面：**涵盖现代焊接新方法及新工艺，**实例丰富：**结合实例介绍基础理论及应用，适用性强；内容可满足多个专业教学需求。

<<特种连接方法及工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>