

<<数控机床故障诊断与维修>>

图书基本信息

书名：<<数控机床故障诊断与维修>>

13位ISBN编号：9787301200025

10位ISBN编号：7301200021

出版时间：2012-1

出版时间：北京大学出版社

作者：陈学军 编

页数：244

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床故障诊断与维修>>

内容概要

《21世纪全国高职高专机电系列技能型规划教材：数控机床故障诊断与维修》根据企业的工作实际，从分析数控维修岗位的要求和工作内容入手，并依据国家数控维修装调工职业标准，充分考虑国内流行数控系统和学校实验设备的实际，以802C数控系统为主线，以FANUC 0i数控系统为扩展进行编写。

为了方便教学，《21世纪全国高职高专机电系列技能型规划教材：数控机床故障诊断与维修》还配套有“学生工作页”。

《21世纪全国高职高专机电系列技能型规划教材：数控机床故障诊断与维修》共分6个学习情境，包括数控系统基本连接与操作、数控机床回参考点故障维修、数控车床刀架故障维修、数控车床主轴故障维修、数控机床进给轴故障维修、数控加工中心自动换刀装置故障维修。

每个学习情境都采用任务驱动的编写模式，以企业典型工作任务构建结构，每个任务包括任务目标、任务描述、任务分析、相关知识、任务实施、任务评价等，任务难度由简单到复杂，由易到难。

《21世纪全国高职高专机电系列技能型规划教材：数控机床故障诊断与维修》内容丰富，实用性强，版式新颖，图文并茂，方便阅读。

《21世纪全国高职高专机电系列技能型规划教材：数控机床故障诊断与维修》可作为高职高专数控、机械制造、模具、机电一体化等相关专业用教材，也可作为各类数控技术的培训教材，还可作为从事数控机床操作、编程、装调和维修等工程技术人员的参考书。

<<数控机床故障诊断与维修>>

书籍目录

学习情境一 数控系统基本连接与操作任务1 数控系统基本连接与操作1.1 数控机床种类及功能1.2 数控车床构成1.3 数控系统基本连接任务2 数控系统数据备份与恢复2.1 西门子802C数据存储2.2 西门子802系列两种启动方法2.3 WinPCIN软件介绍2.4 数控机床参数的查看与设置2.5 数控机床数据备份与恢复任务3 数控车床冷却控制PLC程序编写与调试3.1 PLC在数控机床中的应用3.2 SIEMENS系列数控系统PLC3.3 西门子802系列数控系统PLC控制应用举例学习情境二 数控机床回参考点故障维修任务4 数控机床回参考点故障诊断与维修4.1 数控机床回参考点原理4.2 数控机床回参考点的方法4.3 802C数控系统回参考点的过程4.4 802C系统参考点相关参数及报警4.5 数控机床回参考点故障检修流程学习情境三 数控车床刀架故障维修任务5 数控车床刀架故障检修5.1 数控车床刀架种类5.2 回转式刀架结构及部件名称5.3 自动回转刀架工作过程5.4 自动回转刀架的电气控制及PLC5.5 刀架相关参数及报警5.6 数控车床刀架典型故障及诊断方法5.7 数控机床刀架故障诊断与维修学习情境四 数控车床主轴故障维修任务6 数控车床主轴单元控制系统的连接6.1 变频主轴驱动系统的组成方式6.2 变频器6.3 主轴编码器6.4 认识主轴单元控制系统部件的连接任务7 数控车床主轴单元功能调试7.1 802C系统主轴的PLC程序控制7.2 变频器的运行操作及参数设置7.3 数控系统主轴相关参数及设置7.4 数控系统主轴单元调试任务8 数控车床主轴单元故障诊断与维修8.1 变频器常见故障及排除8.2 系统相关参数错误造成的主轴故障8.3 主轴变频驱动故障检修学习情境五 数控机床进给轴故障维修任务9 数控车床进给轴控制系统的电气连接9.1 数控机床进给伺服控制系统9.2 伺服电动机9.3 交流伺服驱动器9.4 数控车床进给伺服控制系统电气连接任务10 数控车床进给单元功能调试10.1 电子齿轮比10.2 数控系统常用进给轴参数设置10.3 数控机床进给轴的控制10.4 进给单元功能调试与运行任务11 数控车床进给轴单元故障诊断与维修11.1 进给伺服系统常见故障11.2 进给轴维修方法：轴交换法11.3 伺服误差过大报警11.4 进给轴故障检测与维修学习情境六 数控加工中心自动换刀装置故障维修任务12 加工中心刀库故障维修12.1 数控加工中心带刀库换刀装置的种类12.2 斗笠式刀库12.3 自动换刀装置的电气控制及PLC12.4 自动换刀装置的维护12.5 加工中心自动换刀装置故障诊断附录参考文献

<<数控机床故障诊断与维修>>

编辑推荐

针对性强：切合职业教育的培养目标，侧重技能传授，弱化理论，强化实践内容。

体例新颖：从人类常规的思维模式出发，对教材的内容编排进行全新的尝试，打破传统教材的编写框架；讲解的内容先由工程实例导入，然后展开理论描述，更符合老师的教学要求，也方便学生透彻地理解理论知识在工程中的运用。

注重人文：注重人文与科技的结合，在教材中适当增加人文方面的知识，激发学生的学习兴趣。

方便教学：以立体化精品教材为构建目标，部分课程配套实训教材；网上提供完备的电子教案、习题参考答案等教学资源，适合教学需要。

<<数控机床故障诊断与维修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>