

<<数控铣床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787301213476

10位ISBN编号：7301213476

出版时间：2012-10

出版时间：北京大学出版社

作者：王志斌 编

页数：274

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控铣床编程与操作>>

### 内容概要

《数控铣床编程与操作》根据应用型本科院校的定位和教学特点编写而成，内容详略得当、图文并茂、实用性强，突出数控铣床编程在生产实践中的实际应用，同时引入MasterCAM自动编程的新思想、新成果，反映学科发展的新趋势。

全书共7章，包括：数控编程的基础、数控铣床的编程、宏指令应用、数控铣床加工工艺基础、数控铣床编程训练、自动编程和习题集。

其中第1~3章属于编程知识部分，第4章为加工工艺基本知识，第5章为模块加工实训，第6章为自动编程的特点、性能及应用介绍，第7章为《数控铣床编程与操作》习题集。

《数控铣床编程与操作（全国本科院校机械类创新型应用人才培养规划教材）》不仅可作为高等院校机械类、机电类及模具专业的专业基础课教学用书，也可供自学者、工程技术人员参考使用。

## &lt;&lt;数控铣床编程与操作&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 数控编程的基础1.1 数控编程概述1.1.1 数控编程的概念1.1.2 数控编程的方法1.1.3 手工编程的步骤1.2 数控铣床的坐标系及相关点1.2.1 坐标系的确定原则1.2.2 运动方向的确定1.2.3 机床原点1.2.4 机床参考点1.2.5 刀具相关点1.2.6 装夹原点1.2.7 工件坐标系原点1.2.8 起刀点1.3 数控铣床的主要功能1.3.1 数控系统的主要功能1.3.2 准备功能字1.3.3 辅助功能1.3.4 进给速度1.3.5 主轴转速功能1.3.6 刀具功能1.4 数控加工程序的格式与组成1.4.1 程序组成1.4.2 程序段格式1.5 数控铣床编程的规则1.5.1 cNc程序结构1.5.2 编程规则1.5.3 绝对值编程和增量值编程1.5.4 机床的初始状态1.6 刀具补偿功能1.6.1 刀具长度补偿1.6.2 刀具半径补偿1.7 数控铣床编程过程中的误差处理1.7.1 数控误差补偿1.7.2 数控加工特殊情况下的数学处理思考题第2章 数控铣床的编程2.1 加工一般工件的编程2.1.1 主要辅助功能简介2.1.2 主要准备功能简介2.2 刀具偏置功能2.3 固定循环功能2.4 子程序的应用2.5 螺旋线切削与螺纹加工2.6 坐标系旋转等功能的应用2.7 零点偏置思考题第3章 宏指令应用3.1 A类用户宏程序及应用3.2 B类用户宏程序及应用思考题第4章 数控铣床加工工艺基础4.1 数控加工对象4.1.1 数控铣削对象4.2 加工工艺性分析4.2.1 工艺分析4.2.2 零件结构工艺性4.2.3 定位和装夹4.3 加工工艺路线的确定4.3.1 加工方法的选择4.3.2 加工顺序的安排4.3.3 加工路线的确定4.4 加工工艺参数4.4.1 主轴转速的确定4.4.2 进给速度的确定4.4.3 背吃刀量确定4.5 数控铣床的选用4.6 数控铣加工刀具的选择4.6.1 铣削加工最佳切削条件4.6.2 刀具的选择4.6.3 铣刀的种类4.6.4 对刀仪的选掸4.7 数控机床夹具的选择思考题第5章 数控铣床编程训练5.1 基本操作训练5.1.1 实训目的与要求5.1.2 数控铣床(XK5025)简介5.1.3 铣床操作方法与步骤5.2 中心轨迹加工操作实训5.3 平面轮廓的加工5.4 孔系加工5.5 螺纹加工5.6 键槽的加工5.7 三维体的加工5.8 型腔类零件的综合加工思考题第6章 自动编程6.1 MasterCAM X5系统的应用概述6.2 MasterCAM X5系统的工作环境6.3 MasterCAM x5系统的几何建模功能6.4 MasterCAM x5系统的数控加工编程功能6.4.1 二维刀具路径6.4.2 3D刀具路径6.5 MasterCAM系统的应用6.5.1 MasterCAM 几何造型6.5.2 MasterCAM X5二维加工举例6.5.3 MasterCAM X5三维加工举例6.5.4 MasterCAM X5多轴加工举例6.5.5 MasterCAM X5后置处理技术思考题第7章 习题集参考文献

## <<数控铣床编程与操作>>

### 编辑推荐

数控机床是集机、电、液、气高度一体化及自动化程度很高的加工设备，是综合应用计算机、自动控制自动检测及精密机械等高新技术的产物。

《数控铣床编程与操作》内容主要讲解数控加工程序编制的基本方法，数控铣床编程具有的功能介绍，用户宏程序在数控铣床编程中的应用，数控铣床编程的技能训练模块，最后附一些经典数控加工用图样，以备学生学后练习所用。

<<数控铣床编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>