第一图书网, tushu007.com

# <<数控技术>>

## 图书基本信息

书名：<<数控技术>>

13位ISBN编号：9787301220733

10位ISBN编号：7301220731

出版时间：2013-2

出版时间：北京大学出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com



## 书籍目录

第1章 绪论(Chapter One Introudction) 1.1 基本概念(Basic Concepts) 1.2 数控机床的工作过程与组成(Working Process and Components of Numerical Control Machine Tools) 1.2.1 数控机床的工作过程 1.2.2 数控机床的组成 1.3 数控机床的特点及适用范围(Characteristics and Applied Fields of Numerical Control Machine Tools) 1.3.1 数控机床的特点 1.3.2 数控机床适用的范围 1.4 数控机床的分类(Classification of Numerical Control Machine Tools) 1.4.1 按加工工艺分类 1.4.2 按运动轨迹控制方式分类 1.4.3 按进给伺服系统的控制原理分类 1.5 数控技术的发展(Development of Numerieal Control Technology) 1.6 常见数控系统介绍(Introduction of CNC System Widely Used) 1.6.1 华中数控系统 1.6.2 西门子数控系统 1.6.3 FANuC系统 本章小结(Summary) 推荐阅读资料(Recommended Readings) 思考与练习(Exercises)第2章 数控机床的典型机械结构(Chapter Two Typical Mechanical Structures 0f CNC Machine Tools)第3章 插补原理与刀具补偿技术(Chapter Three Interpolation Theory and Tool Compensation)第4章 数控程序的编制(Chapter Four NC Program Preparation)第5章 计算机数控系统(Chapter Five。
CNC System)第6章 数控机床主轴驱动与控制(Chapter Six Drive and Control of CNC Machine Tool Spindle)第7章 数控机床进给驱动与控制(Chapter Seven Feed Drives and Control of CNC Machine T001)第8章 数控机床选用、安装调试、维护与故障诊断简介(Chapter Eight Selection，Installation and Debugging，Maintenance and Faults Diagnosis of CNC Machine Tools in Brief)

## 编辑推荐

唐友亮、佘勃主编的《数控技术(全国本科院校机械类创新型应用人才培养规划教材)》主要介绍了数控编程的基础和方法、数控装置的轨迹控制原理、计算机数控系统的软硬件结构、数控机床伺服系统工作原理，还介绍了数控技术的基本概念、数控机床的应用和发展、数控机床的位置检测装置、数控机床用可编程控制器和数控机床的机械结构。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com