

<<Mastercam数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<Mastercam数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787302081845

10位ISBN编号：7302081840

出版时间：2004-4-1

出版时间：清华大学出版社

作者：邓奕等

页数：317

字数：457000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<Mastercam数控加工技术>>

内容概要

本书全面介绍了数控加工技术的工艺知识和手段，主要内容以典型的应用实例为主，这些实例来源于生产、科研实践。

每一实例无论是简单的平面凸轮、薄电极零件，还是复杂的支架零件、曲轴锻模零件，都有其数控加工工艺的特点和难点，本书对此进行了较详细的工艺分析和理论探讨，以便读者能举一反三。

书中还精心挑选了大量典型加工零件供读者练习。

随书所附光盘包含了书中所有实例的图形文件和刀路文件，每一实例和练习题都有.mc9和.igs两种格式，以供不同读者参考。

本书的读者对象为对Mastercam或其他CAM系统有一定了解，但对数控加工工艺不很熟悉，正处于搜索、实践、亟待提高阶段的学生、初级和中级数控工艺师。

本书不局限于以Mastercam为工具的工艺师，其核心是零件的数控加工技术。

<<Mastercam数控加工技术>>

书籍目录

第1章 数控加工技术基础 1.1 数控加工技术的主要内容 1.2 数控编程技术 1.3 数控加工工艺基础 1.3.1 数控加工工艺的概念 1.3.2 数控铣削加工工艺特点 1.3.3 数控铣削加工的工艺适应性 1.3.4 数控铣削加工零件的工艺性分析 1.3.5 数控铣床和加工中心的选用 1.3.6 加工方法选择及加工方案确定 1.3.7 工艺设计 1.3.8 数控加工工艺文件的编制 思考与练习题第2章 Mastercam系统CAM功能及其相关性 2.1 Mastercam 9系统CAM功能 2.1.1 利用Mastercam 9系统进行数控编程的基本步骤 2.1.2 Mastercam 9系统CAM功能的特点 2.2 Mastercam 9系统的相关性及其应用 2.2.1 刀具管理 2.2.2 定义刀具 2.2.3 刀具参数 2.2.4 操作管理 2.2.5 串联管理 2.2.6 工件设置 思考与练习题第3章 刀具路径功能 3.1 二维刀具路径 3.1.1 Contour (外形铣削加工) 3.1.2 Pocket (挖槽加工) 3.1.3 Drill (钻孔加工) 3.1.4 Face (面铣削加工) 3.2 曲面加工刀具路径 3.2.1 曲面加工类型 3.2.2 共同参数 3.2.3 曲面粗加工 3.2.4 曲面精加工 思考与练习题第4章 加工实例 4.1 实例1 平面凸轮的数控加工 4.2 实例2 薄电极的数控加工 4.3 实例3 机夹车刀刀体的数控加工 4.4 实例4 不锈钢导向盘的数控加工 4.5 实例5 调节装置盘阿基米德螺旋槽的数控加工 4.6 实例6 石墨电极的数控加工 4.7 实例7 字表圈的数控加工 4.8 实例8 带商标的数控加工 4.9 实例9 圆柱凸轮的数控加工 4.10 实例10 端盖凹模的数控加工 4.11 实例11 快餐盒凹模的数控加工 4.12 实例12 鼠标凸模体的数控加工 4.13 实例13 吹瓶模型腔的数控加工 4.14 实例14 支架零件的数控铣削 4.15 实例15 冰箱箱体发泡模的数控加工 4.16 实例16 曲轴型腔上模的数控加工 4.17 实例17 底板的数控加工 思考与练习题 参考文献

<<Mastercam数控加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>