

<<机械制造工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺基础>>

13位ISBN编号：9787302083542

10位ISBN编号：7302083541

出版时间：2004-6

出版时间：清华大学出版社

作者：傅水根 编

页数：257

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺基础>>

内容概要

本书是按照教育部颁布的课程教学基本要求和重点院校课程改革指南精神编写的。

这次作为北京市立项的重点精品教材予以修订，将1998年第一版出版以来课程改革中的理念和教学经验渗透其中，在内容和体系方面均有新的突破和创新。

清华大学音像出版社将同时出版与书中插图相对应的幻灯片和《录像集锦》光盘，以及可供选用的电教片。

本书共十一章，主要内容有：切削加工工艺基础、特种加工工艺基础、特型表面的加工、常见表面加工方案选择、数控加工技术、零件表面处理技术、其他新技术新工艺、零件的结构工艺性、零件的制造工艺过程、微细加工与集成电路制造、新世纪的生产系统与环境保护等。

它是多年来生产与科研实践的结晶，是长期教学经验的积淀。

本书条理清楚，逻辑分明，实例较多，图文并茂，内容详实得当。

本书是高等工科院校机械制造冷加工部分的讲课教材。

也可供电视大学、职工大学、函授大学选用，或作为工程技术人员和技术工人的参考书。

<<机械制造工艺基础>>

书籍目录

第一章 切削加工工艺基础 第一节 切削加工概述 第二节 刀具与刀具切削过程 第三节 磨具与磨削过程
第四节 普通刀具切削加工方法综述 第五节 磨削加工方法综述 第六节 精密加工方法综述 第七节 加工
精度和表面质量第二章 特种加工工艺基础 第一节 特种加工概述 第二节 电火花加工 第三节 电解加工
第四节 超声波加工 第五节 激光加工 第六节 电子束和离子束加工 第七节 复合加工第三章 特型表面的
加工 第一节 螺纹加工 第二节 齿形加工 第三节 成形面加工第四章 常见表面加工方案选择 第一节 常
见表面的加工方案 第二节 选择表面加工方案的依据 第三节 表面加工方案选用实例第五章 数控加工
技术 第一节 成组技术 第二节 数控加工技术第六章 零件表面处理技术 第一节 概述 第二节 表面强化
处理 第三节 表面电镀与氧化处理第七章 其他新技术新工艺 第一节 直接成形技术 第二节 少无切削加
工 第三节 胶接技术 第四节 水射流切割技术 第五节 快速激光原型制造技术 第六节 精密加工和超精
密加工技术第八章 零件的结构工艺性第九章 零件的制造工艺过程第十章 微细加工与集成电路制造第
十一章 新世纪的生产系统与环境保护

<<机械制造工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>