

<<模具构造与制造>>

图书基本信息

书名：<<模具构造与制造>>

13位ISBN编号：9787302092889

10位ISBN编号：7302092885

出版时间：2004-9

出版时间：清华大学出版社

作者：李奇

页数：336

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具构造与制造>>

内容概要

《模具构造与制造》是高等职业技术学院的非模具专业学生在学习模具知识时的一本综合性教材。

《模具构造与制造》综合了模具专业《冲塑设备》、《冲压模具设计》、《塑料成形工艺及塑料模具设计》、《模具制造工艺学》等主要课程内容。

授课学时70-90学时。

《模具构造与制造》第1章讲述冲压工艺与冲压设计；第2章讲述冷冲模设计与冲模构造；第3章讲述塑压知识与塑压设备；第4章讲述典型塑料模具构造；第5章讲述模具制造基本知识；第6章讲述模具的常规制造方法；第7章讲述模具的电加工制造方法；第8章讲述模具的装配工艺方法；第9章讲述模具技术的发展。

《模具构造与制造》各章前均有要点，难点、各章后均有思考题与习题，以帮助学生在学习。

《模具构造与制造》是高等职业技术学院机制、机电、数控等专业的学生学习模具知识的教学用书，亦可供自学者及相关技术人员参考。

<<模具构造与制造>>

书籍目录

第1章 冲压加工与冲压设备1.1 冲压工序与冲模分类1.2 冲压设备简介1.3 思考题第2章 冲模结构2.1 冲裁工艺2.2 典型冲裁模结构2.3 冲裁模主要零部件的结构2.4 弯曲模具2.5 拉深模具2.6 思考题第3章 塑料的组成与工艺特性3.1 塑料的组成与工艺特性3.2 塑料成型工艺与塑料制件的结构工艺特性3.3 塑压设备简介3.4 思考题第4章 典型塑料模结构及特点4.1 注射模结构及特点4.2 压缩模结构及特点4.3 压注模结构及特点4.4 思考题第5章 模具制造技术综述5.1 模具的生产过程和特点5.2 模具的主要加工方法5.3 思考题第6章 模具零件的常规机械加工方法6.1 车削加工6.2 铣削加工6.3 刨削加工6.4 磨削加工6.5 模具制造的工艺路线6.6 模具零件工艺规程的制定6.7 模具零件加工实例6.8 思考题第7章 模具零件的电加工方法7.1 电火花成形加工7.2 电火花线切割加工7.3 思考题第8章 模具装配工艺8.1 概述8.2 模具装配尺寸链和装配工艺方法8.3 模具工作零件的固定方法8.4 模具半配间隙的控制方法8.5 冲压模模架的装配8.6 冲裁模的装配8.7 塑料模具的装配8.8 思考题第9章 我国模具技术的现状与发展参考文献

<<模具构造与制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>