

<<机械制造基础（上）>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础（上）>>

13位ISBN编号：9787302094012

10位ISBN编号：7302094012

出版时间：2004-9

出版时间：清华大学出版社

作者：京玉海,罗丽萍

页数：258

字数：403000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础（上）>>

内容概要

本书是根据教育部基础课程教学指导委员会颁发的“机械制造基础教学基本要求”编写的，同时突出了高等职业教育注重实践能力和创业能力培养的特点，着重培养既能动脑又能动手的应用型技术人才。

本书是以“基础-成形方法-结构设计”为课程主线，系统而简明地阐述了工程材料及其选择、毛坯成形和零件加工的基本理论及工艺。

本书主要用于普通高等院校和高职高专机电一体化、模具类专业教材，也可作为机械类、近机械类专业的通用教材，还可供相关工程技术人员参考使用。

<<机械制造基础(上)>>

书籍目录

第一篇 工程材料 第1章 金属材料的性能 1.1 金属材料的力学性能 1.2 金属材料的物理、化学和工艺性能 1.3 习题 第2章 金属的晶体结构和结晶 2.1 金属的晶体构造 2.2 金属的结晶构造 2.3 金属的异晶转变 2.4 实际晶体的构造 2.5 合金的的结构和相图 2.6 习题 第3章 铁碳合金相图 3.1 铁碳合金的基本组织 3.2 铁-碳合金相图分析 3.3 钢的成分、组织与性能之间的关系 3.4 习题 第4章 钢的热处理 4.1 钢在加热时的组织转变 4.2 钢在冷却时的组织转变 4.3 钢的热处理工艺 4.4 习题 第5章 常用金属材料 5.1 钢 5.2 铸铁 5.3 有色金属 5.4 习题 第6章 非金属材料 6.1 高分子材料 6.2 陶瓷材料 6.3 复合材料 6.4 习题 第7章 工程材料的选择与应用 第二篇 毛坯成型方法 第8章 铸造成型工艺 第9章 金属压力加工 第10章 焊接 第11章 机械零件毛坯的选择

<<机械制造基础（上）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>