

<<材料加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<材料加工工艺>>

13位ISBN编号：9787302096498

10位ISBN编号：730209649X

出版时间：2004-9

出版时间：清华大学出版社

作者：黄天佑 编

页数：466

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<材料加工工艺>>

内容概要

本书为普通高等教育“十五”国家级规划教材。

全书共8章，介绍材料加工的一些主要工艺，包括液态金属成形、金属塑性成形、连接成形、金属的表面处理、粉末冶金、塑料成形、激光快速成形等。

各章还附有参考书目和复习思考题。

本书可作为高等院校材料成形与控制工程、材料加工及制造等专业及相近专业学生的教材或参考书，也可以供有关工程技术人员学习、参考。

书籍目录

1 绪论 1.1 材料加工工艺在制造业中的地位 1.2 21世纪材料加工工艺的展望 1.3 “材料加工工艺”课程的任务 参考文献2 液态金属成形 2.1 概述 2.1.1 铸造生产的特点 2.1.2 铸造方法 2.2 铸造合金的工艺性能 2.2.1 铸造合金的充型能力 2.2.2 铸造合金的收缩性及缩孔、缩松的形成 2.2.3 铸造应力、变形与裂纹 2.2.4 铸造合金中的偏析、气体和夹杂物 2.3 砂型铸造 2.3.1 粘土砂型 2.3.2 粘土砂型的类型 2.3.3 湿型粘土砂的主要性能 2.3.4 粘土型砂的循环使用 2.3.5 砂型的紧实 2.4 制芯工艺 2.4.1 砂芯及其粘结剂 2.4.2 油砂和合脂砂 2.4.3 热芯盒制芯 2.4.4 覆膜砂制芯工艺 2.4.5 树脂自硬砂造型 2.4.6 气硬冷芯盒法制芯 2.5 水玻璃砂型 2.5.1 水玻璃 2.5.2 CO₂硬化水玻璃砂及砂型的制造工艺 2.6 涂料 2.6.1 涂料的作用 2.6.2 涂料的基本组成 2.6.3 涂料的制备与涂敷方法 2.7 铸造工艺设计 2.7.1 零件结构的工艺性 2.7.2 造型及制芯方法的选择 2.7.3 浇注位置的确定 2.7.4 分型面的选择 2.7.5 砂芯设计3 金属塑性成形4 金属连接成形5 表面工程6 粉末冶金 7 塑料成形8 快速成形

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>