

<<材料加工系列实验>>

图书基本信息

书名：<<材料加工系列实验>>

13位ISBN编号：9787302102731

10位ISBN编号：7302102732

出版时间：2005-3

出版时间：清华大学出版社

作者：邹贵生 编

页数：230

字数：294000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<材料加工系列实验>>

### 内容概要

本书包含30个材料加工原理和工艺的试验，内容设计到铸造、金属塑性成形、焊接、粉末冶金、金属材料及热处理等典型的材料成形方法和材料表面工程，以及与材料加工密切相关的材料性能测试的新方法。

本书可作为“材料成形及控制工程”专业及其它相关专业如“材料科学与工程”的专科生、本科生的必修课教材，也可以供有关教师、研究生和工程技术人员参考。

<<材料加工系列实验>>

书籍目录

实验室安全守则与注意事项学生实验守则实验 实验1 铝硅合金的细化和变质处理 实验2 铸造残余应力的测定 实验3 连铸钢水流动水力学模拟实验 实验4 液态金属质量表征与识别方法 实验5 消失模铸造 实验6 先进压铸技术 实验7 金属高温强度和塑性及其测定 实验8 金属室温压缩的变形抗力测定及加工硬化分析 实验9 金属高温压缩塑性变形及其变形抗力测定 实验10 金属压缩过程中的摩擦系数测定及压缩过程数值模拟 实验11 金属薄板的成形极限 实验12 金属室温压缩的塑性及其流动 实验13 金属薄板的弯曲试验 实验14 拉深成形的凸耳现象及其模具分析 实验15 热循环对材料组织与性能的影响 实验16 残余应力盲孔法测定与消除 实验17 工业机器人运动编程及自动弧焊 实验18 脉冲TIG焊 实验19 电阻点焊 实验20 焦点位置对CO<sub>2</sub>激光焊缝成形及熔化效率的影响 实验21 激光焊接过程检测与控制——等离子体的光电检测与焦点位置寻优 实验22 脉冲Nd:YAG激光加工 实验23 光辉相变硬化 实验24 激光熔覆 实验25 等离子喷涂涂层的制备与观测 实验26 干摩擦及油润条件下的摩擦学实验 实验27 功能薄膜的制备方法以及光电学性能测试实验 实验28 铁基粉末冶金 实验29 金相图像分析 实验30 热膨胀法测定钢的连续冷却转变图

<<材料加工系列实验>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>