

<<机械制造工艺与刀具>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺与刀具>>

13位ISBN编号：9787302103677

10位ISBN编号：7302103674

出版时间：2005-3

出版时间：清华大学出版社发行部

作者：王平璋 编

页数：342

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺与刀具>>

内容概要

本书由多年从事一线教学、实训的教师针对高职高专教育的特点编写的，全书由两大部分组成。一部分为金属切削的基本概念、基本理论及常用刀具与加工；另一部分为机械制造工艺的内容，包括生产过程的基本概念、机械加工精度、工艺过程中零件的定位与尺寸链、机械加工中的表面质量、零件制造工艺规程设计、机械加工的生产率与经济性、装配的基本原理、典型零件加工工艺分析及特种加工等共14章。

各章的后面列有习题。

本书为高职高专学校机电一体化专业教材，亦可供相关专业和相关技术人员参考。

<<机械制造工艺与刀具>>

书籍目录

第1章 金属切削的基本概念 1.1 切削加工的基本术语和定义 1.2 刀具材料及其选择 1.3 习题 第2章 金属切削的基本理论 2.1 切削变形 2.2 切削力和切削功率 2.3 切削热与切削温度 2.4 刀具磨损与刀具耐用度 2.5 习题 第3章 常用切削刀具与加工 3.1 车刀与车削工作 3.2 铣刀与铣削工作 3.3 孔加工刀具 3.4 磨削概述 3.5 习题 第4章 生产过程的基本概念 4.1 生产过程和工艺过程 4.2 生产纲领与生产类型 4.3 习题 第5章 机械加工精度 5.1 机械加工精度概述 5.2 工艺系统的几何误差 5.3 工艺系统的受力变形 5.4 工艺系统的热变形 5.5 工件残余应力引起的变形 5.6 加工误差的综合分析 5.7 保证和提高机械加工 5.8 习题 第6章 机械加工表面的位置精度 6.1 工艺过程中零件的定位基准 6.2 尺寸链原理 6.3 尺寸链计算 6.4 工艺尺寸链 6.5 图表法决定工序尺寸 6.6 习题 第7章 机械加工表面质量 7.1 刀具几何参数及切削用量的合理选择 7.2 表面粗糙度的形成及其影响因素 7.3 机械加工中的振动 7.4 加工表面层的物理机械性质及其改善的工艺途径 7.5 习题 第8章 机械加工工艺规程设计原理第9章 机械加工的生产率和经济性 第10章 装配的工艺基础 第11章 轴类零件加工工艺 第12章 箱体类零件加工工艺 第13章 圆柱齿轮加工工艺 第14章 特种加工 参考文献

<<机械制造工艺与刀具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>