

<<数控机床与编程技术>>

图书基本信息

书名：<<数控机床与编程技术>>

13位ISBN编号：9787302116967

10位ISBN编号：7302116962

出版时间：2006-1

出版时间：清华大学出版社

作者：关雄飞

页数：274

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床与编程技术>>

内容概要

本书根据目前高职高专教改要求及我国数控技术的发展状况，以实际应用为主线，重点讲述了数控车床、数控铣床和加工中心加工与编程技术及计算机自动编程技术；同时，从更好地了解和使用数控机床的角度出发，介绍了有关数控机床主体结构、数控原理与系统、数控机床的伺服驱动系统。作者力求理论与实践相结合，根据多年的教学经验，选择了大量的典型零件加工编程实例，使本书内容深入浅出，易于理解和掌握，强调学生知识的综合应用能力以及生产实践技能的培养。

本书宜作为高职高专机电类各专业教材，也可作为机械加工制造及电气自动化行业广大科研、技术人员的参考书。

<<数控机床与编程技术>>

书籍目录

第1章 数控机床概述 1.1 数控技术的产生及发展 1.2 数控机床的组成与数控加工原理 1.3 数控机床的分类 1.4 数控机床的技术发展趋势 思考与练习题第2章 数控加工编程基础 2.1 数控编程的基本概念 2.2 常用功能指令及编程方法 2.3 数控加工工艺设计 2.4 数控编程中的数值计算 思考与练习题第3章 数控车床编程 3.1 数控车床编程基础 3.2 单一切削固定循环指令编程 3.3 螺纹加工编程 3.4 子程序 3.5 循环加工编程 3.6 数控车床加工与编程实例 思考与练习题第4章 数控铣床编程 4.1 数控铣床编程基础 4.2 基本G功能指令编程方法 4.3 刀具补偿功能 4.4 镜像加工编程 4.5 固定循环功能 4.6 数控铣床加工与编程实例 思考与练习题第5章 加工中心编程第6章 自动编程技术第7章 数控机床主体结构第8章 计算机数控系统第9章 数控机床的伺服系统

<<数控机床与编程技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>