

<<金属工艺学实习>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学实习>>

13位ISBN编号：9787302121435

10位ISBN编号：7302121435

出版时间：2006-3

出版时间：清华

作者：严绍华，张学政 主编

页数：268

字数：385000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学实习>>

内容概要

本书是根据教育部机械基础课程教学指导分委员会金工课程教学指导小组制定的《普通高等学校工程材料及机械制造基础系列课程教学基本要求》编写的。

其内容包括金属材料的基本知识，铸造，锻压，焊接，切削加工基本知识，车工，铣工、刨工和磨工，钳工，数控加工和特种加工，非金属材料加工，零件加工工艺及结构工艺性等11章，各章后均有复习思考题。

内容力求精选，讲求实用，图文并茂，便于自学。

本书可作为高等工科院校非机类专业及部分理科专业、人文专业学生的金工实习教材，也可供广播电视大学、职工大学、高职及专科学校选用及有关专业的工程技术人员和技术工人参考。

<<金属工艺学实习>>

书籍目录

绪论 0.1 金工实习的内容 0.1.1 机械制造过程 0.1.2 金工实习的内容 0.1.3 金工实习的教学环节 0.2 金工实习的目的 0.2.1 学习工艺知识 0.2.2 增强实践能力 0.2.3 提高综合素质 0.2.4 培养创新意识和创新能力 0.3 金工实习的要求第1章 金属材料的基本知识 1.1 金属材料的性能 1.1.1 金属材料的力学性能 1.1.2 金属材料的工艺性能 1.2 常用钢铁的分类和编号 1.2.1 钢的分类和编号 1.2.2 常用铸铁 1.3 有色金属 1.3.1 铝及铝合金 1.3.2 铜及铜合金 1.4 热处理基本概念 1.4.1 退火与正火 1.4.2 淬火与回火 1.4.3 表面热处理 复习思考题第2章 铸造 2.1 概述 2.2 砂型的制造 2.2.1 型砂 2.2.2 模样 2.2.3 造型 2.2.4 造芯 2.2.5 铸造工艺 2.3 合金的熔炼与浇注 2.3.1 铸造合金种类 2.3.2 合金的熔炼 2.3.3 浇注 2.4 铸件的落砂、清理及缺陷分析 2.4.1 落砂 2.4.2 清理 2.4.3 铸件缺陷分析 2.5 特种铸造 2.5.1 金属型铸造 2.5.2 压力铸造 2.5.3 低压铸造 2.5.4 熔模铸造 2.5.5 离心铸造 2.5.6 消失模铸造 2.6 铸件结构特点 复习思考题第3章 锻压 3.1 概述 3.2 锻造 3.2.1 锻造方法分类 3.2.2 坯料的加热第4章 焊接第5章 切削加工基本知识第6章 车工第7章 铣工、刨工和磨工第8章 钳工第9章 数控加工和特种加工第10章 非金属材料加工第11章 零件加工工艺及结构工艺性参考文献

<<金属工艺学实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>