

<<数控编程>>

图书基本信息

书名：<<数控编程>>

13位ISBN编号：9787302123880

10位ISBN编号：7302123888

出版时间：2006-6

出版时间：清华大学

作者：邹新宇 编

页数：169

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程>>

内容概要

《数控编程》一书共8章。

第1章概述，讲述数控机床的产生及加工原理，数控加工的特点及应用。

第2章数控机床加工程序编制基础，讲述数控编程的基础知识、数控编程的常用指令分类，程序编制中的工艺分析以及工艺分析中的基本原理，数控加工中的工艺文件的填写。

第3章数控车床的程序设计，讲述数控车床编程基础、编程方法及编程实例。

第4章数控铣床与加工中心，讲述数控铣床及加工中心的编程基础，编程方法，具体选择，常用指令及编程实例。

第5章电火花线切割机床的程序编制，讲述电火花加工机床的加工特点，装夹找正方法，切削参数的选择以及简单零件的程序编制。

第6章宏程序，讲述宏程序的概念及变量的定义，引用、运算以及宏程序编程实例。

第7章CAD/CAM软件应用，介绍数控加工中常用的CAD/CAM软件以及各模块的功能。

本书构思新颖，结构合理，讲解深入浅出，内容丰富，详简得当；既注重先进性又照顾实用性，将加工工艺与数控编程有机地结合在一起，且编程实例丰富，并加以详细的讲解，是一本实用性强、适应面宽的学习及培训教材。

也可作为数控技术应用专业、数控机床加工专业、机械制造专业、机电一体化专业的大中专、技校教材或从事数控机床工作的工程技术人员的参考用书。

<<数控编程>>

书籍目录

第1章 概述 1.1 数控加工技术概述 1.1.1 数控设备的产生和发展 1.1.2 数控机床的加工原理 1.1.3 数控加工的特点及应用 1.2 数控编程的基础知识 1.2.1 数控编程的内容与步骤 1.2.2 数控编程的方法 小结 复习思考题第2章 数控机床加工程序编制基础 2.1 数控编程中的有关标准与代码 2.1.1 数控机床的坐标系 2.1.2 程序的格式 2.2 数控编程的功能指令 2.2.1 准备功能指令 2.2.2 辅助功能指令 2.2.3 F、S、T功能指令 2.3 数控加工工艺的基本特点及主要内容 2.3.1 数控加工工艺的基本特点 2.3.2 数控加工工艺的主要内容 2.4 数控加工工艺分析与工艺设计 2.4.1 数控加工工艺分析 2.4.2 数控加工工艺设计 2.5 数控机床的工具系统 2.5.1 数控镗铣加工用工具系统 2.5.2 数控车削加工用工具系统 2.6 数控加工工艺文件 2.6.1 数控加工工序卡 2.6.2 数控加工刀具卡 2.6.3 数控加工走刀路线图 2.6.4 数控加工程序单 小结 复习思考题第3章 数控车床的程序设计 3.1 数控车床的概述 3.2 数控车床的编程特点 3.2.1 数控车床的编程特点 3.2.2 数控车床的编程规则 3.2.3 程序原点和坐标值 3.4 车削固循环 3.4.1 单一形状固定循环 3.4.2 复合固定循环 3.4.3 深孔钻循环 3.4.4 外径切槽循环 3.4.5 螺纹切削指令 3.5 子程序 3.6 车床加工综合实例 小结 复习思考题第4章 数控铣床与加工中心第5章 电火花线切割机床的程序编制第6章 宏程序第7章 CAD/CAM软件应用参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>