

<<UG NX数控加工实例教程>>

图书基本信息

书名：<<UG NX数控加工实例教程>>

13位ISBN编号：9787302127109

10位ISBN编号：7302127107

出版时间：2006-6

出版时间：清华大学出版社

作者：卫兵工作室

页数：377

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG NX数控加工实例教程>>

内容概要

UG是目前功能最为强大的CAD/CAM软件，在汽车、航天、机械制造等行业应用十分普遍，特别是在模具行业应用更为广泛。

本书突出以应用为主线，通过典型的实例，围绕用户实际使用之需取材谋篇，重点突出对UG CAM3轴数铣编程中各个参数的意义和设置方法的说明，着重技术精华的剖析和操作技巧的指点，使读者深入理解软件的奥秘。

本书以最新的UGNX4中文版为蓝本进行讲解，适用于UGNX各个版本。

通过10个典型的实例来讲授UG CAM的应用，分别说明了UG制造模块中的平面铣、型腔铣、固定轴铣、点位加工以及路径管理的典型应用。

每一个实例开头都有详细的实例说明和明确的学习目标，并进行产品分析和工艺规划的介绍，再以详尽的步骤指导和丰富的实用技巧及技术要点准确地指明如何去做，同时在每个实例后进行技术要点的总结，并附有相关的练习题。

读者只要按书中的指点和方法做成、做会、做熟，再举一反三，就能扎扎实实地掌握UG NX制造模块的应用。

本书可作为数控编程人员学习CAM技术的自学教材和参考书，也可作为UGCAM技术各级培训教材以及高职高专相关专业课程的教材。

<<UG NX数控加工实例教程>>

书籍目录

第1章 UG入门1.1 本章概述1.2 UG NX简介1.2.1 UG NX的版本1.2.2 UG NX的特点1.2.3 UG NX的功能模块1.2.4 UG NX加工模块简介1.2.5 NX4的新特点1.3 启动UG NX41.3.1 启动UG NX41.3.2 文件操作1.3.3 退出UG NX41.4 UG的工作界面1.4.1 UG NX的基本界面1.4.2 工作界面的定制1.5 UG NX基本操作1.5.1 鼠标按键操作1.5.2 视角操作1.6 对话框应用方式1.7 物体的选择1.7.1 实体专有名词介绍1.7.2 选择方式设置1.7.3 物体选择1.8 常用构造器1.8.1 点构造器1.8.2 矢量构造器1.8.3 平面构造器1.8.4 坐标系构造1.9 CAM加工模块的基本操作1.9.1 加工模块简介1.9.2 UG CAM的工具条应用练习题第2章 心形凹模加工2.1 本例要点2.2 工件分析2.3 工艺规划2.4 心形凹模加工初始设置2.4.1 打开模型文件2.4.2 进入加工模块并初始化设置2.5 心形凹模的平面加工2.5.1 创建面铣操作2.5.2 创建刀具2.5.3 选择几何体2.5.4 设置操作参数2.5.5 生成轨迹并检视2.6 心形凹模的凹槽粗加工2.6.1 创建平面铣操作2.6.2 选择几何体2.6.3 设置操作对话框2.6.4 生成刀路轨迹并检视2.7 心形凹模的凹槽侧壁精加工2.7.1 创建平面轮廓铣操作2.7.2 选择几何体2.7.3 设置操作对话框2.7.4 生成刀路轨迹2.8 本例总结2.8.1 UG生成数控程序的一般步骤2.8.2 平面铣的特点及应用练习题第3章 花形凸模加工3.1 本例要点3.2 加工零件分析3.3 工艺规划3.4 初始设置3.4.1 打开图形并检视3.4.2 进入加工模块3.4.3 创建刀具3.4.4 编辑几何体3.5 花形凸模的粗加工3.5.1 创建平面铣操作3.5.2 选择几何体3.5.3 设置操作对话框参数3.5.4 生成刀路轨迹并检视3.6 花形凸模精加工3.6.1 复制操作3.6.2 修改参数3.6.3 生成刀路轨迹并检视3.7 钻孔加工3.7.1 创建点位加工操作3.7.2 选取点位加工几何3.7.3 设置循环控制参数3.7.4 设置钻孔操作参数3.7.5 生成刀路轨迹并检视3.8 本例总结3.8.1 平面铣加工几何体的选择3.8.2 操作导航器的应用3.8.3 钻孔加工操作的创建练习题第4章 上盖型腔加工第5章 V形盒型腔加工第6章 衣架型芯加工第7章 头盔凸模加工第8章 筋条电极加工第9章 泵盖压铸模型芯加工第10章 泵盖压铸模型腔加工第11章 滑块加工附录A FANUC数控系统的G代码和M代码附录B UG的快捷功能键列表附录C UG NX的后处理附录D UG NX的CAM主要新增功能简介附录E UG CAM术语中英文对照表参考文献

<<UG NX数控加工实例教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>