

<<模具数控加工实训>>

图书基本信息

书名：<<模具数控加工实训>>

13位ISBN编号：9787302132301

10位ISBN编号：7302132305

出版时间：2006-11

出版时间：清华大学

作者：钟富平

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具数控加工实训>>

### 内容概要

《模具数控加工实训》主要讲述了数控车床、数控铣床和加工中心、线切割及电火花的数控加工和操作方法，侧重于操作实训。

考虑到市场占有率，《模具数控加工实训》重点讲述了FANUC、SIEMENS、华中数控3种数控系统，所介绍的内容具有广泛的实用价值。

在内容编写上，以图文并茂、通俗易懂和深入浅出的方式介绍了操作各种机床的技能。

《模具数控加工实训》的主要内容有：模具数控加工概述、数控铣床（加工中心）加工实训、数控车床加工实训、数控电火花加工及数控线切割加工实训。

《模具数控加工实训》可作为高职高专模具设计与制造专业、机电一体化专业、数控技术应用专业的实训教材，也可作为中级数控技术人员的培训教材，或作为从事数控加工的工程技术人员的参考书。

## &lt;&lt;模具数控加工实训&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 模具数控加工概述1.1 模具数控加工机床的安全操作1.2 模具数控加工机床的坐标系1.2.1 坐标系及工作台的运动方向1.2.2 加工坐标系的设置1.3 模具数控加工刀具1.3.1 刀具材料及种类1.3.2 切削用量的选择思考与练习第2章 数控铣床（加工中心）加工实训2.1 数控铣床（加工中心）概述2.1.1 模具数控加工铣床（加工中心）分类2.1.2 模具数控加工铣床主要加工对象2.2 FANUC Series Oi Mate-MB系统模具数控加工实训2.2.1 程序中用到的各功能字2.2.2 基本操作2.2.3 加工中心自动换刀程序的编写2.2.4 数控铣床的对刀2.2.5 加工实例2.3 华中世纪星21M数控系统模具数控加工实训2.3.1 程序中用到的各功能字2.3.2 基本操作2.3.3 加工实例2.4 西门子802D数控系统模具数控加工实训2.4.1 程序中用到的各功能字2.4.2 基本操作2.4.3 加工实例2.5 综合加工实例思考与练习第3章 数控车床加工实训3.1 数控车床概述3.1.1 数控车床简介3.1.2 数控车床的种类和特征3.1.3 数控车削工件的装夹3.1.4 数控车床坐标系统的设定3.1.5 刀具装夹与对刀调整3.1.6 数控车削的工艺分析3.2 FANUC Oi-TB数控车床模具数控加工实训3.2.1 程序中用到的各功能字3.2.2 基本操作3.2.3 加工实例3.3 华中世纪星21T数控车床模具数控加工实训3.3.1 程序中用到的各功能字3.3.2 基本操作3.3.3 加工实例3.4 SIEMENS 802D数控车床模具数控加工实训3.4.1 程序中用到的各功能字3.4.2 基本操作3.4.3 加工实例3.5 综合加工实例思考与练习第4章 数控电火花加工、线切割加工实训4.1 电火花、线切割加工概述4.1.1 电火花、线切割加工对象4.1.2 电火花、线切割加工的特点4.2 电火花模具数控加工实训4.2.1 电火花机床的类型4.2.2 电火花加工的数控指令4.2.3 电火花的加工方法4.2.4 加工实例4.3 线切割模具数控加工实训4.3.1 线切割加工的工作原理及步骤4.3.2 线切割加工的数控指令4.3.3 DK7725线切割机床操作面板及其控制功能4.3.4 线切割加工实例4.3.5 线切割加工冲裁模的间隙控制4.4 电火花、线切割综合加工实例思考与练习附录A 常见机床厂操作面板（FANUC Series Oi Mate-MB数控铣系统）附录B 常见机床厂操作面板（FANUC Oi-T数控车床系统）参考文献

<<模具数控加工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>