

<<线切割及电火花编程与操作实训教程>>

图书基本信息

书名：<<线切割及电火花编程与操作实训教程>>

13位ISBN编号：9787302133872

10位ISBN编号：7302133875

出版时间：2006-9

出版时间：清华大学出版社

作者：周旭光

页数：151

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<线切割及电火花编程与操作实训教程>>

内容概要

本书将线切割、电火花加工中必要的理论知识和技能操作有机组合在一起，二者相辅相成。在介绍线切割、电火花加工中必备理论的基础上，详细叙述了电火花、线切割加工中编程、电极的装夹、定位，电极丝的穿丝及垂直度的校正方法等具体内容，以及多个电火花线切割操作、编程实例。

本书共分6章，内容包括线切割加工编程、线切割机床操作、电火花机床操作、电加工机床安全操作规程等。

本书适合作为高职高专模具、机械、数控技术应用等专业教材，以及电火花、线切割机床操作工的职业培训用书，也可供从事模具制造等行业的专业人员参考。

书籍目录

第1章 电火花线切割机的分类及结构特点 1.1 电火花线切割机的分类 1.2 电火花线切割机的结构特点
1.3 电火花线切割机的常用功能 实训1 线切割机床操作面板实训 习题第2章 线切割加工编程 2.1 ISO编
程 2.2 3B代码编程 2.3 线切割自动编程简介 实训2 ISO代码实训 实训3 ISO代码编程实训 实训4 3B代码
编程实训 实训5 YH软件使用实训 实训6 CAXA线切割软件使用实训 习题第3章 线切割机操作 3.1 线切
割加工原理简介 3.2 线切割加工中的电参数和非电参数 3.3 线切割机床操作 实训7 线切割加工参数实
训 实训8 线切割机床上丝操作实训 实训9 线切割机床穿丝操作实训 实训10 线切割电极丝垂直度调整
操作实训 实训11 电极丝定位操作实训 实训12 线切割操作实例实训 习题第4章 电火花成形机的分类及
结构 4.1 电火花成形机的型号 4.2 电火花成形加工机床的组成 4.3 电火花机床常见功能 实训13 电火花
机床初步认识实训 习题第5章 电火花加工机床操作 5.1 电火花加工机床加工过程简介第6章 安全
操作规程参考文献

编辑推荐

本书是根据当前广大从事模具制造业的相关人员的需要而编写的，系统讲述了线切割、电火花加工的具体实际操作要点及必备的理论知识。

全书分6章，主要介绍了线切割加工机床的分类及结构、线切割加工编程、线切割机床操作、电火花加工机床的分类及结构、电火花机床操作、电火花和线切割机床安全操作规程等。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>