第一图书网, tushu007.com

<<模具制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<模具制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787302138778

10位ISBN编号：730213877X

出版时间：2007-7

出版时间：清华大学

作者：杨桂府

页数：404

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<模具制造技术基础>>

内容概要

本书是根据高职高专模具专业教材编委会2004年会议审定的《模具制造技术基础》课程的教学基本要求和编写原则编写的。

全书共分9章，内容包括：模具制造技术与制造工艺简介、工程材料及模具材料与热处理、模具零件毛坯的成形方法、金属刀具切削基础、金属切削机床、模具零件的机械加工方法与检测、模具零件加工夹具、模具及机械加丁工艺规程制定、模具零件加工工艺和装配工艺。

各章均附有一定量的复习与思考题。

本书适合作为高职高专模具专业教材，也可作为有关学校相近专业的教学用书，并可供从事模具设计与制造方面工作的工程技术人员参考。

<<模具制造技术基础>>

书籍目录

第1章　模具制造技术与制造工艺简介　1.1　概论　　1.1.1　模具制造发展简史　　1.1.2　模具制造的基本技术要求　　1.1.3　模具制造的合理化　1.2　模具制造工艺过程简介　　1.2.1　模具生产与工艺过程　　1.2.2　标准、通用模具及零件加工工艺过程　　1.2.3　成型模具及零件加工工艺过程简介　复习与思考第2章　工程材料及模具材料与热处理　2.1　铁碳合金的基本组织、成分、性能之间的关系　　2.1.1　铁碳合金的基本组织、平衡图　　2.1.2　钢的成分、组织、性能之间的关系　2.2　钢的热处理　　2.2.1　钢在加热及冷却时的组织转变　　2.2.2　钢的退火、正火、淬火、回火　　2.2.3　钢的表面处理方法　2.3　碳素钢　　2.3.1　碳素钢的分类　　2.3.2　碳素钢的牌号、性能和用途　2.4　合金钢　　2.4.1　合金元素在钢中的作用　　2.4.2　合金钢的分类、牌号　　2.4.3　合金钢的性能和用途　　2.4.4　常用合金钢的选用　2.5　铸铁及有色金属　　2.5.1　灰铸铁、可锻铸铁、球墨铸铁牌号及性能简介　　2.5.2　铜、铝等有色金属牌号及性能　2.6　硬质合金和超硬刀具材料　　2.6.1　硬质合金材料及性能　　2.6.2　超硬刀具材料及性能　　2.6.3　陶瓷材料及性能　2.7　常用模具钢的性能及热处理　　2.7.1　冷作模具材料及热处理　　2.7.2　热作模具材料及热处理　　2.7.3　塑料模具材料及热处理　复习与思考第3章　模具零件毛坯的成形方法　3.1　铸造工艺　　3.1.1　常见模具零件毛坯的铸造加工要点　　3.1.2　砂型铸造　　3.1.3　特种铸造　3.2　锻压加工　3.3　焊接工艺　3.3.1　手工电弧焊　　3.3.2　其他焊接方法　复习与思考第4章　金属刀具切削基础　4.1　切削的基本定义　　4.1.1　切削运动与表面　　4.1.2　切削用量　　4.1.3　刀具的几何参数及构成　　4.1.4　切削力、切削热及其影响因素　　……第5章　金属切削机床第6章　模具零件的机械加工方法与检测第7章　模具零件加工夹具第8章　模具及机械加工工艺规程制定第9章　模具零件加工工艺与装配工艺参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com