

<<UG NX4数控加工高级教程>>

图书基本信息

书名：<<UG NX4数控加工高级教程>>

13位ISBN编号：9787302154648

10位ISBN编号：7302154643

出版时间：2007-7

出版时间：清华大学

作者：杨胜群

页数：213

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG NX4数控加工高级教程>>

内容概要

本书在《UG NX4数控加工实用教程》的基础上，更深入地讲解了NX平台4轴~5轴的加工功能和使用方法，是NX4数控加工的高级教程。

本书是编者结合多年的多轴加工应用和实践经验写成的，目的是培养具有现代先进制造技能的职业技术人才，满足中国制造业对职业技术人才的需要。

全书主要讲解了可变轴曲面轮廓铣、顺序铣加工、NX CAM Library、特征加工、NX后置处理、集成仿真与检验（ISV）、NX CAM 加工客户化、零件铣加工应用案例等内容。

本书内容翔实、通俗易懂，同时给出了数字化加工与制造的解决方案，非常适合学习NX CAM的各类人员及编程人员。

在随书附带的光盘中，包含了各章节的相关实例，以提高读者的综合应用能力。

本书可作为高等院校机械、机电专业的教材，也可供具有一定基础知识的技术人员自学参考。

<<UG NX4数控加工高级教程>>

书籍目录

第1章 可变轴曲面轮廓铣 (Variable Contour Milling) 1.1 可变轴曲面轮廓铣加工介绍 1.2 可变轴曲面轮廓铣加工操作步骤 1.3 可变轴曲面轮廓铣驱动方法 (Drive Method) 1.4 可变轴曲面轮廓铣投影矢量 (Projection Vector) 1.5 刀轴矢量 (Tool Axis) 1.6 可变轴曲面轮廓铣操作实例 第2章 顺序铣加工 (Sequential Milling) 2.1 顺序铣加工介绍 2.2 顺序铣加工操作步骤 2.3 加工几何 2.4 顺序铣的一般参数 2.5 进刀运动 2.6 连续加工运动 2.7 退刀运动 2.8 直线移刀运动 2.9 其他选项 2.10 实例 第3章 NX CAM library 3.1 NX CAM library介绍 3.2 NX CAM library应用 第4章 特征加工 4.1 特征加工介绍 4.2 孔加工 4.3 特征铣加工 第5章 NX后置处理 5.1 NX/Post介绍 5.2 NX/Post Builder介绍 5.3 NX/Post Builder参数定义 5.4 NX/Post Builder应用 第6章 集成仿真与检验 (ISV) 6.1 ISV介绍 6.2 设置 ISV 6.3 机床构建器 6.4 切削刀具定义 6.5 机床驱动器 6.6 装载机床 6.7 使用仿真面板 6.8 ISV应用 第7章 NX CAM 加工客户化 7.1 概述 7.2 加工环境客户化 7.3 加工模板客户化 对象对话框的客户化 第8章 零件加工应用案例 8.1 零件CAM模型的建立 8.2 加工坐标系的确定 8.3 工艺路线设计 8.4 数控工序工艺路线设计 8.5 数控工步刀具路径的设计 8.6 数控NC程序加工仿真 8.7 数控NC程序生成 8.8 加工操作应用示例 附录A 附录B 附录C 附录D 参考文献

<<UG NX4数控加工高级教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>