

<<计算机数控技术>>

图书基本信息

书名：<<计算机数控技术>>

13位ISBN编号：9787302154822

10位ISBN编号：7302154821

出版时间：2007-1

出版时间：清华大学出版社

作者：斯蒂纳松

页数：406

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<计算机数控技术>>

内容概要

《计算机数控技术：操作与编程（第3版）（附光盘）》根据作者多年的课堂教学和实践经验编写，有很强的实用性。

书中提供了大量的示例、练习、详细操作步骤，可以帮助学生掌握计算机数控（CNC）的操作与编程。

《计算机数控技术：操作与编程（第3版）（附光盘）》还介绍了CNC机床方面的基础知识及其编程与操作。

这些内容也反映了制造工厂对将计算机集成到其生产过程的不断增长的需求。

《计算机数控技术：操作与编程（第3版）（附光盘）》由三部分组成：G代码编程、会话式编程以及质量控制。

第3版在内容上做了全面的更新，并保持了以前版本的逻辑性强、易于理解的编写风格。

《计算机数控技术：操作与编程（第3版）（附光盘）》主要特色 增加了磨料水射流加工与激光加工的内容。

对于书中提供的众多练习示例，读者可以按照操作步骤执行，掌握CNC代码的编写。

《计算机数控技术：操作与编程（第3版）（附光盘）》配书光盘提供了对Okuma加工中心、Okuma车削中心、Miktronics铣床以及Bridgeport EZ Path车床的编程指南。

配书光盘还提供了学生版的Predator Editor和Predator-virtual CNC软件。

这两个软件可以帮助读者编写并模拟三维计算机程序。

<<计算机数控技术>>

书籍目录

第 部分 G代码编程第1章 计算机数控概述1.1 数控发展历史1.2 数控机床的类型1.3 点对点 and 连续轨迹1.4 机床轴1.5 CNC机床的组成1.6 为什么使用CNC1.7 轴和坐标系1.8 绝对编程和增量编程1.9 课后练习第2章 三角学基础2.1 勾股定理2.2 正弦、余弦和正切2.3 课后练习第3章 硬质合金基础3.1 硬质合金刀具的基础 3.2 刀片选择3.3 刀柄样式及标识3.4 切屑控制3.5 故障排除3.6 课后练习第4章 编程基础4.1 地址编程4.2 对零件编程4.3 编程4.4 增量编程4.5 圆弧插补4.6 刀具长度编置4.7 刀具直径编置4.8 课后练习第5章 编程示例5.1 编程示例5.2 编程示例1：绝对模式编程5.3 编程示例2：增量模式编程5.4 编程示例3：铣槽5.5 编程示例4：利用圆弧插补进行铣削5.6 编程示例5：用U编程法实现圆弧插补5.7 编程示例6：用半径法编程法实现圆弧插补第6章 加工中心夹具与刀具第7章 加工中心基础第8章 加工中心编程第9章 CNC车床第10章 CNC车削中心编程第11章 电火花加工（EDM）第12章 磨料水射流切割与激光切割第13章 CAD/CAM基础第 部分 会话式编程第14章 Mazatrol编程第15章 FANUC FAPT编程第 部分 质量控制第16章 统计过程控制基础第17章 统计过程控制第18章 ISO9000概述附录A 安装、使用Precdator软件附录B 机床控制器的编程代码术语表

<<计算机数控技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>