

图书基本信息

书名：<<Pro/ENGINEER野火版3.0数控加工范例导航>>

13位ISBN编号：9787302157748

10位ISBN编号：730215774X

出版时间：2007-8

出版单位：清华大学

作者：孙江宏

页数：335

字数：522000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

Pro/ENGINEER是美国参数技术公司（PTC）于1988年首家推出的使用参数化特征造型技术的大型CAD/CAM/CAE集成软件，其野火版3.0是目前发布的最新版本，功能强大，操作方便，效率高。

本书作为“范例导航系列丛书”之一，所有实例均来源于工程实践，并进行了精心处理。全书共分9章，共27个实例，分别按照Pro/ENGINEER数控加工环境、铣削加工、车削加工、线切割与加工中心、常规件加工后置处理、钣金件制造来的专题顺序讲解。

读者可以根据自己的需要选择相应的实例来逐步学习。

在讲解上，每个实例都按照“实例说明”、“学习目标”和“操作步骤”3个层次来讲解，对重要功能和知识点附有必要的提示。

力争使读者在学习中能够将理论与实践结合起来，取得举一反三的效果。本书力求知识点的高覆盖性，适用于初、中级用户和从事数控加工的专业人员学习，可作为工科院校相关专业学生的培训教程，也可供从事CAD/CAM的工程技术人员参考。

书籍目录

第1章 熟悉Pro/ENGINEER加工环境 1.1 拨轮——了解Pro/NC加工过程 1.2 扳手——工件设置及操作更改 1.3 泵盖——NC序列编辑第2章 铣削加工（一） 2.1 衬垫——创建铣削窗口 2.2 拨叉——创建铣削体积块 2.3 叶轮——创建铣削曲面 2.4 箱体——体积块加工1 2.5 锥体——体积块加工2 2.6 箱体——局部铣削 2.7 销管——顶角边局部铣削 2.8 通道管——曲面铣削第3章 铣削加工（二） 3.1 挡板——表面铣削 3.2 杠杆——非连续表面铣削 3.3 改锥——轮廓铣削 3.4 轴键槽加工——腔槽铣削 3.5 凹模——刻模铣削 3.6 滑槽——陷入铣削1 3.7 中加工件——陷入铣削2 3.8 模具——2轴轨迹铣削 3.9 模具——3轴轨迹铣削 3.10 模具——5轴轨迹铣削第4章 铣削加工（三） 4.1 减速器箱体——钻孔 4.2 减速器箱体——镗孔 4.3 减速器箱体——铰孔 4.4 箱盖——螺纹孔 4.5 杠杆——粗加工、重新粗加工与精加工 4.6 杠杆——辅助NC序列加工 4.7 杠杆——NC组定义第5章 车削加工 5.1 轴——创建车削包络 5.2 轴——创建车削轮廓 5.3 轴——面区域车削 5.4 轴——外表面区域车削 5.5 轴——内部区域车削 5.6 轴——4轴区域车削 5.7 轴——轮廓车削 5.8 轴——凹槽车削 5.9 轴——螺纹车削第6章 线切割与加工中心 6.1 通透件——2轴线切割 6.2 通透件——无芯线切割 6.3 通透件——镜像线切割 6.4 通透件——以锥角方式创建4轴线切割 6.5 通透件——以头1/头2格式创建4轴线切割 6.6 轴——加工中心第7章 常规件加工后置处理 7.1 车削加工数控程序生成实例 7.2 铣削加工数控程序生成实例、 7.3 线切割加工数控程序生成实例第8章 钣金件制造第9章 综合实例加工附录CL输出

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>