

<<机械制造实习系列实验>>

图书基本信息

书名：<<机械制造实习系列实验>>

13位ISBN编号：9787302158691

10位ISBN编号：730215869X

出版时间：2007-9

出版时间：清华大学

作者：李双寿 编

页数：161

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造实习系列实验>>

内容概要

本书包含了机械制造实习课程中的数控加工、特种加工和先进材料成形等实验教学环节，共13个实验，包括常用钢铁材料的组织观察、碳钢的热处理及性能分析、消失模铸造、压力铸造、形位误差测量、数控车床加工、数控铣床加工、数控雕刻机加工、快速原型制造、数控电火花线切割、电火花成形加工、数控旋转超声加工和激光加工。

每个实验的指导书由实验目的、实验内容、实验方法和步骤、相关基础知识、思考题、相关设备操作规程和参考文献组成，最后附有各实验的实验报告。

本书可作为高等院校学生的机械制造实习（金工实习）实验教材，也可作为高职院校进行工程训练的教学参考书，亦可供有关行业的工程技术人员参考。

<<机械制造实习系列实验>>

书籍目录

实验1 常用钢铁材料的组织观察实验2 碳钢的热处理及性能分析实验3 消失模铸造实验4 压力铸造实验5 形位误差测量实验6 数控车床加工实验7 数控铣床加工实验8 数控雕刻机加工实验9 快速原型制造实验10 数控电火花线切割实验11 电火花形成加工实验12 数控旋转超声加工实验13 激光加工附录 实验报告 实验报告1 (常用钢铁材料的组织观察) 实验报告2 (碳钢的热处理及性能分析) 实验报告3 (消失模铸造) 实验报告4 (压力铸造) 实验报告5 (形位误差测量) 实验报告6 (数控车床加工) 实验报告7 (数控铣床加工) 实验报告8 (数控雕刻机加工) 实验报告9 (快速原型制造) 实验报告10 (数控电火花线切割) 实验报告11 (电火花形成加工) 实验报告12 (数控旋转超声加工) 实验报告13 (激光加工)

<<机械制造实习系列实验>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>