

图书基本信息

书名：<<UG NX5中文版多轴加工及应用实例>>

13位ISBN编号：9787302161189

10位ISBN编号：7302161186

出版时间：2007-10

出版时间：清华大学

作者：腾龙

页数：430

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书介绍了UG NX5基本数控加工及其多轴加工模块所需的各部分内容，分7章依次介绍UG NX5数控模块基本操作、平面铣削、型腔铣、固定轴曲面铣削、点位加工、可变轴曲面轮廓铣和顺序铣。本书各部分都以典型的实例作为综合实例，并在章节开始前通过一个引例来说明加工模块的各个基本操作。

通过入门实例的介绍，读者可以初步了解该部分功能的使用方法及应用流程。

接着，具体介绍该对应加工对象所需要的主要功能，通过综合实例将相关功能作进一步深化阐述。

本书最大的特色是在对多轴加工模块的介绍详尽和典型，在变轴曲面轮廓铣和顺序铣章节中都有多个实例对相关内容进行综合应用。

本书配套光盘还提供了书中所需的例子源文件，以及例子的操作动画。

本书适合具有中专以上文化程度的机械加工人员或在校学生使用，特别适合作培训教程，也可以作为CAD/CAE/CAM相关领域的工程设计人员使用。

作者简介

谢龙汉，香港中文大学精密工程研究所博士，主要研究方向为CAD/cAE/CAM和精密工程，在三维造型、曲面逆向造型和数控加工等方面有较为深入的研究和应用。

作者在国内大型汽车企业的研发中心工作过较长一段时间，积累了丰富的工程实践经验。

多年来，作者结合项目研究、工程实践和cAD/CAM方面的培训经验，已编写出版了十余本cAD/cAIVI方面的书籍，包括uG、cATIA和MasterCAM等广泛使用的大型软件，深得读者欢迎。

博客：(<http://xielonghan.spaces.live.com>)

书籍目录

第1章 UG NX5基本操作及加工基础 1.1 uG Nx5多轴加工概述 1.1.1 多轴加工基本知识 1.1.2 多轴加工的能力和特点 1.1.3 UG Nx5操作导航工具栏基本内容——节点与“树”关系 1.2 数控加工流程 1.2.1 创建程序节点 1.2.2 创建刀具节点 1.2.3 创建几何体节点 1.2.4 创建加工方法节点 1.2.5 数据共享和继承 1.2.6 程序节点及其操作状态标记 1.2.7 内容查找及过滤 1.2.8 选择和编辑CAM数据 1.3 多轴加工CAM基本知识 1.3.1 基本操作参数 1.3.2 避让几何 1.3.3 刀具路径显示命令 1.3.4 后处理命令 1.3.5 其他相关选项 1.3.6 基本通用功能第2章 2轴加工——平面铣削 2.1 平面铣概述 2.2 平面铣的操作步骤 2.2.1 初步体验平面铣操作的创建过程 2.2.2 平面铣的一般过程 2.3 平面铣的组设置 2.4 平面铣的几何体 2.4.1 选择几何体类型 2.4.2 选择边界定义模式及边界参数 2.4.3 选择边界几何图形 2.4.4 设定底平面 2.5 平面铣的参数设置 2.5.1 设置操作参数 2.5.2 设置切削层 2.5.3 设置切削参数 2.5.4 设置非切削移动参数 2.5.5 角控制 2.5.6 进给和速度 2.5.7 设定安全平面 2.6 综合示例1——带岛屿加工 2.7 综合示例2——心形凹模加工 2.7.1 前期准备 2.7.2 创建面铣 2.7.3 凹模的凹槽粗加工 2.7.4 凹模的凹槽轮廓精加工第3章 型腔铣 3.1 型腔铣概述 3.2 型腔铣的操作步骤 3.2.1 初步体验型腔铣操作的创建过程 3.2.2 型腔铣的一般过程 3.3 型腔铣的组设置 3.4 型腔铣的几何体 3.4.1 选择几何体类型 3.4.2 选择几何体定义模式及定义参数 3.4.3 选择几何图形 3.5 型腔铣的参数设置 3.5.1 设置切削模式、步进和每一刀的全局深度 3.5.2 设置切削层 3.5.3 设置切削参数 3.5.4 设置非切削移动参数 3.6 综合示例1——带台阶型腔加工 3.7 综合示例2——多曲面凸模加工第4章 固定轴曲面铣削 4.1 固定轴曲面铣削概述 4.2 固定轴曲面铣的操作步骤 4.2.1 初步体验固定轴曲面铣操作的创建过程 ...第5章 点位加工——钻/镗/攻螺纹第6章 4轴5轴加工——可变轴曲面轮廓铣第7章 4轴5轴加工——顺序铣

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>