

图书基本信息

书名：<<可编程控制器原理应用与实例解析>>

13位ISBN编号：9787302163329

10位ISBN编号：7302163324

出版时间：2007-11

出版时间：清华大学出版社

作者：胡军

页数：364

字数：563000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

本书从工程应用的角度出发，以德国西门子公司的S7—20H0系列PLC为起点，在简单介绍了可编程控制器（PLC）的基本知识的基础上，进一步以大量的设计实例重点介绍了PLC控制系统的应用与开发。

本书的主要内容可分为三部分：PLC的基础知识，包括PLC的主要功能与特点、硬件结构、指令系统与编程语言；PLC的应用技术，包括PLC控制系统的设计方法和程序设计方法；PLC的应用实例，包括PLC在电器控制系统中的应用与开发、PLC在机电设备中的应用与开发、PLC在工业生产中的应用与开发、PLC在日常生活控制系统中的应用与开发以及PLC在网络通信方面的应用与开发。

本书以实用为宗旨，以系统的开发为主导思想，实例内容丰富，涉及范围广，具有较强的实用性和参考性。

非常适合各类高等学校电气工程、工业自动化、机电一体化、机械电子等专业的高年级学生阅读，尤其在实际控制系统开发以及毕业设计过程中是不可多得的参考资料，也可供从事PLC控制系统应用与开发的广大技术人员阅读。

书籍目录

第1章 可编程控制器概述 1.1 可编程控制器的产生与应用 1.2 可编程控制器的组成和工作原理 1.3 可编程控制器的分类及特点 1.4 可编程控制器的功能与性能 1.5 可编程控制器的资源与编程语言 1.6 可编程控制器的主要生产厂商 1.7 本章小结第2章 西门子S7-200硬件构成与软件环境 2.1 西门子硬件及模块构成 2.2 STEP7-Micro/WIN32软件环境 2.3 西门子S7-200系列PLC指令 2.4 本章小结第3章 基本指令系统详解 3.1 基本指令系统特点 3.2 编程语言的形式 3.3 常用指令及其应用 3.4 定时器与计数器指令及其应用 3.5 数据运算指令及其应用 3.6 本章小结第4章 功能指令系统详解 4.1 数据处理功能指令及其应用 4.2 程序控制指令及其应用 4.3 顺序控制指令及其应用 4.4 特殊功能指令及其应用 4.5 特殊功能指令及其应用 4.5 本章小结第5章 S7-200的通信与网络 5.1 通信基础知识 5.2 S7-200通信部件介绍 5.3 S7-200 PLC的通信 5.4 本章小结第6章 可编程控制器应用技术 6.1 PLC控制系统设计的基本原则和步骤 6.2 PLC的造型与硬件配置 6.3 可靠性设计 6.4 本章小结第7章 可编程控制器的应用程序设计第8章 PLC在多路信息巡回检测与显示系统中的应用第9章 PLC在洗煤控制系统中的应用第10章 PLC在商业广告中的应用第11章 PLC在可视化编程 (VB) 通信中的应用第12章 PLC在变频调速器中的应用附录A S7-200的特殊继电器SM附录B 致命错误代码和信息附录C 运行程序错误

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>