

<<数控加工自动编程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工自动编程>>

13位ISBN编号：9787302166627

10位ISBN编号：7302166625

出版时间：2008-1

出版时间：清华大学

作者：吴明友

页数：686

字数：988000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工自动编程>>

### 内容概要

本书是“数控加工自动编程丛书”之一，以目前广泛使用的Pro / ENGINEER Wildfire 3.0和Cimatron E7.0版本为介绍对象。

全书共11章，主要介绍了三大部分内容：（1）Pro / ENG / NEER Wildfire 3.0的草绘、实体特征、曲面；（2）CimatronE7.0的数控加工刀路、NC加工程序的产生；（3）常用数控铣床和加工中心的操作

。通过大量实例将Pro / ENGINEERWildfire3.0、CimatronE7.0常用的基本指令和操作技巧贯穿在一起，突出了实用性和可操作性，并且每章后附有适量的习题，还提供了7道技工考证实操题。

在配套光盘中附有实例文件和形象生动的演示动画，以方便读者理解和掌握相关知识。

本书可作为大学、高职高专、中专、技校、职高数控技术应用专业、机械制造专业、模具设计与制造专业、计算机辅助设计与制造专业以及机电技术应用专业的教材，或各培训机构的考工培训教材，也可作为企业、研究机构技术人员及相关专业师生的参考书。

## 书籍目录

第1章 数控加工概述 1.1 数控加工在机械制造业中的地位和作用 1.2 数控加工的特点 1.3 数控机床的分类 1.3.1 数控机床的基本概念 1.3.2 数控机床的构成及基本工作原理 1.3.3 数控机床的分类 1.3.4 数控铣床 1.3.5 加工中心 1.4 数控加工编程目的和方法 1.4.1 编程的目的 1.4.2 编程的方法 习题第2章 Pro/ENGINEER Wildfire 3.0概述 2.1 Pro/ENGINEER Wildfire 3.0系统概述 2.1.1 Pro/ENGINEER Wildfire 3.0系统特性简介 2.1.2 行为建模技术 2.1.3 Pro/ENGINEER Wildfire 3.0的新增功能 2.1.4 软、硬件需求 2.2 Pro/ENGINEER Wildfire 3.0的操作界面 2.2.1 Pro/ENGINEER Wildfire 3.0用户界面 2.2.2 下拉菜单 2.3 工作模式 2.4 系统实用工具 2.4.1 轨迹文件 2.4.2 隐藏 2.4.3 显示设置 2.5 基准特征 2.5.1 基准特征的显示控制 2.5.2 基准特征的更名 2.5.3 基准轴的创建 2.5.4 基准平面的创建 2.5.5 基准点的创建 2.5.6 基准曲线的创建 2.5.7 基准坐标系的创建 习题第3章 2D剖面草绘 3.1 草绘环境及其设置 3.1.1 进入草绘的途径 3.1.2 设定草绘模式环境 3.1.3 目的管理器 3.2 几何图元的建立 3.2.1 鼠标的使用 3.2.2 几何图元的绘制 3.3 编辑几何图元 3.3.1 选择几何图元 3.3.2 利用鼠标动态修改几何图元 3.3.3 图形修整工具 3.3.4 剖面工具 3.4 尺寸标注 3.4.1 一般型尺寸标注 3.4.2 周长型尺寸标注 3.4.3 参考型尺寸标注 3.4.4 基线型尺寸标注 3.4.5 替换型尺寸标注 3.4.6 标注尺寸的技巧 3.5 修改 3.5.1 尺寸数值的修改 3.5.2 样条的修改 3.6 约束 3.7 草绘综合实例 3.7.1 例3-1 3.7.2 例3-2 3.7.3 例3-3 3.7.4 例3-4 习题第4章 Pro/E实体特征 4.1 实体特征的基础知识 4.1.1 视图操作 .....第5章 Pro/E曲面特征第6章 Pro/E三维造型综合实例第7章 CAM数控编程及加工工艺基础第8章 Cimatron E7.0概述第9章 Cimatron E7.0数控加工刀路和NC程序第10章 Cimatron E7.0数控加工综合实例 第11章 常见数控铣床和加工中心的操作 参考文献

<<数控加工自动编程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>