

<<UG NX5中文版车铣加工实用教程>>

图书基本信息

书名：<<UG NX5中文版车铣加工实用教程>>

13位ISBN编号：9787302170761

10位ISBN编号：7302170762

出版时间：2008-4

出版时间：清华大学出版社

作者：杨胜群 编

页数：408

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书基于UG NX5版本，是中文版CAM的初级教程。

本书强调实用性，不仅讲述铣加工，对车削加工也作了详细介绍，在讲述中循序渐进地介绍了UG CAM数控加工编程理论。

考虑到大部分初学者的需要，本书以中文界面讲解，主要内容有NX CAM介绍、NX CAM用户界面、父级组、操作、NX CAM对象管理、NX CAM刀具路径管理、NX CAM刀具路径输出、NX CAM加工公共操作选项、常用铣加工选项、铣加工非切削运动、数控车削加工、点位加工、平面铣加工、面铣加工、型腔铣加工、插铣加工、等高轮廓铣加工、固定轴曲面轮廓铣等。

每一章后的思考与练习考核读者思考和动手的能力，最后一章自测题综合考评读者对本书的理解，同时给出了数字化加工与制造的解决方案，非常适合学习NX CAM的各类人员。

在随书附带的光盘中，包含了有关章节的相关实例，光盘配有影音文件，对各章加工操作进行详细解释，以提高读者的学习效率。

本书可作为在校机械、机电专业的大学、高职教材，也可作为具有一定NX CAM基础知识人员的自学参考书。

书籍目录

第1章 NX CAM介绍 第2章 NX CAM用户界面 第3章 父级组 第4章 操作 第5章 NX CAM对象管理 第6章 NX CAM刀具路径管理第7章 NX CAM刀具路径输出 第8章 NX CAM加工公共操作选项第9章 常用铣加工选项第10章 铣加工非切削运动 第11章 数控车削加工第12章 点位加工 第13章 平面铣加工 第14章 面铣加工第15章 型腔铣加工 第16章 插铣加工 第17章 等高轮廓铣加工第18章 固定轴曲面轮廓铣 第19章 Unigraphics NX5 CAM笔试题 第20章 Unigraphics NX5 CAM上机操作题

章节摘录

1.1. NX CAM概述 1.1.1 CAM的定义 CAM是计算机辅助制造(Computer Aided Manufacturing)的英文缩写,是一项利用计算机软、硬件协助人完成产品的设计与制造的技术。广义的CAM是指工程技术人员在计算机组成的系统中以计算机为辅助工具,完成从准备到产品制造整个活动的过程,包括工艺过程设计、工装设计、NC自动编程、生产作业计划、生产控制、质量控制等。

狭义的CAM一般仅指NC程序编制,包括刀具路径规划、刀位文件生成、刀具轨迹仿真及NC代码生成等。

本章所讲的CAM是指狭义的CAM。

1.1.2 CAM的作用 由CAM定义可以知道,CAM通过人机交互操作,将计算机高速准确的计算能力、高可靠大容量的信息存储能力与人的创造性思维、综合的逻辑判断能力有机地结合在一起,其作用是设计转化为产品。

工艺部门的工艺人员接到加工任务,也就是说拿到设计部门已发放的设计图纸或设计模型,通过CAM加工模块完成加工刀轨的设计,经过后置处理生成针对某一指定机床的NC代码。

图1.1~图1.4反映出设计转化为产品的过程,图1.1是某零件的设计图,图1.2是某零件的CAD模型,图1.3是某零件的CAM模型,图1.4是某零件最终加工产品模型。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>