

<<物流系统设施与设备>>

图书基本信息

书名：<<物流系统设施与设备>>

13位ISBN编号：9787302191438

10位ISBN编号：7302191433

出版时间：2009-8

出版时间：清华大学出版社

作者：方庆g 主编

页数：384

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<物流系统设施与设备>>

前言

随着经济全球化进程的加快和世界经济的高速发展，现代物流已成为继生产和营销之外的“第三利润源泉”。

现代物流在全球范围内已成长为一个充满生机并具有巨大发展潜力的新兴行业，其发展水平正在成为衡量一个国家综合国力、经济运行质量和企业竞争力的重要指标之一。

随着我国社会主义市场经济的飞速发展，物流业越来越受到广泛重视。

物流工程与管理是社会经济发展与科技进步的产物。

从20世纪初科学管理产生（后更名为工业工程），以泰勒和吉尔布雷斯等为代表的工业工程师主要通过工程设计手段来提高生产作业现场的效率。

那时就有了作业现场布置以及工件、工具和动作的流程、顺序及方法研究，虽然称之为工作研究，但其中孕育后来物流的概念和原理，也为提高企业现场效率提供了有效的理论与技术。

随着生产的发展，人们逐渐开始注重工厂及企业的整体效益，要求作业现场的效率要服从全厂、全企业的效率，于是产生了工厂布置与物料搬运（plant layout and material handling），这也是早期的企业物流系统方法，时至今日仍然是企业提高整体效益和竞争力的重要手段之一。

20世纪70年代后，世界经济高速发展，商品经济的专业化分工深入，人们更加注重区域与社会效益，使得企业间的效益分配关系变得更为重要。

所以专业化分工使企业间的供应运输、物料配送、产品销售等都由专业化物流公司来承担，制造企业只需将精力和资金集中在自己的制造优势上，于是就产生了以服务为主要功能的第三方物流企业。

后来由于对企业本身物流系统改善与提高和第三方物流企业的规划、设计、运营等提出咨询、经营和改善的需求，又产生了专门为物流业服务的第四方物流企业，加之区域物流和国际贸易的高速增长的需求而产生了非常活跃的国际物流等，从而产生了庞大的物流产业，也为社会其他产业的发展提供了无限的动力和基础。

我国关于物流系统的研究始于20世纪80年代初，其需求主要产生于制造业。

当时在机械工业部等部委所属的工厂设计院的总图布置业务就提出了我国早期的物流，后来国家物资部注意了物资流通的管理和研究，这类问题研究称之为物资调配（physical distribution）。

而中国社会科学院在那时也开展了物流经济和物流学（logistics）的研究。

<<物流系统设施与设备>>

内容概要

本书讲述组成物流系统的物流设施与设备，包括物流集装单元化设备、物流运输设施与设备、物流搬运装卸设备、制造系统（生产线）物流输送设备、物流仓储配送设施与设备和物流电子信息设备。书中重点介绍采用最新技术的各类现代化的物流设施与设备，例如自动仓储系统、分拣系统、自动导引车、机械式立体车库、物流配送中心，对传统的物流设备只作概述性的介绍。

本书按教育部物流类专业教学指导委员会发布的“物流工程专业”和“物流管理专业”指导性教学方案的要求编写。

教材的内容立足于物流设施、设备规划与运作管理所需的知识，包括设施、设备的构成，工作原理、性能特点、物流能力计算等。

本书是高等学校物流类专业课程的教材，还可供相关专业工程技术人员参考。

<<物流系统设施与设备>>

作者简介

方庆琯，鉴教授，1967年毕业于中国科技大学近代力学系。
现任安徽工业大学机械工程学院研究生导师，中国机械工程学会流体传动与控制分会委员、中国机械工程学会工业工程分会委员、中国工业工程专家、中国机械工业教育协会机械电子学科组委员、安徽省优秀教师、安徽省教学名师。
1998-2004年曾主持冶金行业和国家中央粮库多项重点物流科研项目。
作为第一完成人，获省部级科学技术奖4项、市科学技术奖3项、实用新型专利3项。
担任国家“十一五”规划教材《现代物流设施与规划》主编、国家级高校精品课程“物流工程”的课程负责人。
李锐工学硕士，现为安徽工业大学机械工程学院副教授，机械制造及自动化系主任。
安徽省和安徽工业大学中青年教学科研骨干教师。
近5年来，先后主持和参加安徽省自然科学基金项目和多项横向课题的研究，参加编写教材1部，发表在核心期刊上的学术论文10余篇，获安徽省科技进步三等奖2项。

<<物流系统设施与设备>>

书籍目录

第1章 概述 本章要点 1.1 物流系统 1.2 物流系统设施与设备的分类 1.3 现代物流系统设施与设备的发展 1.4 物流设备的选用、配置和管理第2章 物流集装单元化设备 本章要点 2.1 集装单元化 2.1.1 单元货载搬运的概念 2.1.2 实现单元货载的方法——集装 2.2 托盘 2.2.1 托盘的种类 2.2.2 托盘标准化 2.2.3 集装袋 2.2.4 仓储笼(仓库笼) 2.3 集装箱 2.3.1 集装箱的结构特点 2.3.2 集装箱分类 2.3.3 集装箱标准化 2.4 包装与包装设备 2.4.1 包装机械设备概述 2.4.2 包装机械控制与驱动技术 2.4.3 典型包装机械 2.5 集装技术 2.5.1 集装系统的基本要素 2.5.2 集装化流程 2.5.3 集装技术 2.5.4 单元货载与搬运工具之间的配置 思考题第3章 物流搬运装卸设备 本章要点 3.1 起重设备与堆高车辆 3.1.1 起重设备 3.1.2 堆高车辆 3.2 卸车设备及堆场机械 3.2.1 卸车设备 3.2.2 堆场机械 3.3 集装箱装卸机械及工艺方式 3.3.1 集装箱装卸机械 3.3.2 集装箱装卸搬运工艺 3.4 气力输送系统 3.4.1 气力输送系统分类 3.4.2 浓相输送和稀相输送 3.5 码垛机及码垛机器人 3.5.1 码垛及码垛技术的发展 3.5.2 人工码垛 3.5.3 码垛机与在线码垛 3.5.4 码垛机器人 3.5.5 码垛托盘传送系统 3.5.6 码垛机器人与传统码垛机的比较 思考题第4章 物料输送机 本章要点 4.1 皮带输送机第5章 仓储货架第6章 自动化仓储系统第7章 分拣系统第8章 自动导引车第9章 物流电子信息设备第10章 机械式立体停车库第11章 物流配送中心第12章 物流运输设施与设备参考文献

<<物流系统设施与设备>>

章节摘录

第1章 概述 1.1 物流系统 用单元货载 (unit load) 搬运的原则是物料搬运领域最重要的概念。所谓单元货载搬运是指将不同种类、不同状态和不同大小的物品, 集装成一个搬运单元, 以利于搬运操作。

单元货载化通常也称集装单元化。

按搬运单元移动或搬运物料, 某些情况下搬运单元是一件物品, 另一些情况下集装或搬运单元可能是几箱物品, 每一箱又包含许多物品。

由于这一概念的影响, 已开发出大量的标准单元货载的搬运方法和装置, 其中包括集装箱、托盘、搬运器或支持工具, 用来将物料堆放在搬运单元中。

1.单元货载的定义及观念的起源 在物料搬运的实际执行中, 时常印证一项原则, 即装载量愈大的搬运, 每单位的搬运成本愈低, 因此促发单元货载观念的形成。

此时, 由于单元货载体积较大 (因是众多对象的集合), 不适合人工搬运, 需要机械化或自动化设备的协助, 而当此货载被放行时, 亦期望保留单元实体风貌, 以便其后的移动。

单元货载的观念起源于单位器量原则 (unit size principle), 主要是基于以群组方式移动品种和物料要比个别移动更为经济有效。

<<物流系统设施与设备>>

编辑推荐

《物流系统设施与设备》是高等学校物流类专业课程的教材，还可供相关专业工程技术人员参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>