

## <<UG NX 6.0数控加工经典案例>>

### 图书基本信息

书名：<<UG NX 6.0数控加工经典案例解析>>

13位ISBN编号：9787302200154

10位ISBN编号：7302200157

出版时间：2009-5

出版时间：清华大学

作者：陈学翔

页数：409

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<UG NX 6.0数控加工经典案例>>

### 前言

数控加工技术为制造业的发展作出了重大的贡献。

以本企业为例，珠海中富工程技术中心是珠海中富股份有限公司领导下，以新产品和模具设计、开发、试验制造、测试为一体的综合研发机构。

作为广东省重点工程技术中心之一，在重点科研项目和新产品研发制造等诸多关键环节中无不依托数控精密成型技术取得技术性突破，并为企业产品在全球市场环境中提高竞争力发挥了重大的推动作用。

本中心以全球化和国际化的眼光先后引进瑞士、德国等欧美发达国家的先进精密加工设备，随着相关工艺的成熟和技术不断进步，目前已经有能力加工高精度、复杂程度较高的塑料模具。

当今全球环境下创新能力作为企业研发机构生命力的重要衡量指标之一，谁能做到又好又快的创新就能在激烈的全球市场环境中获得较好的发展，这也是研发机构必须承担的使命和基本要求。

研发机构的创新主要依靠先进的制造设备和创新机制，但更重要的是要依靠高素质的研发队伍。

也只有以拥有国际先进制造设备和良好的创新机制为基础，充分地发挥人才的主观能动性才能创造出一流的科研成果。

## <<UG NX 6.0数控加工经典案例>>

### 内容概要

本书以生产中的实际加工案例作为介绍对象，以三轴和多轴加工为主线，深入介绍由工件装夹、数控程序编制、程序后处理，到编写加工工单的整个数控加工流程，以生产一线的实例为载体，简明扼要地介绍了数控加工中需要考虑的问题，让读者更清晰地体会到不同零件的数控加工思路。

本书分为两部分：三轴加工部分介绍侧向抽芯机构、创建电极和电极放电图、电极加工、型芯、型腔和航空模型连接件加工；多轴加工部分介绍圆柱凸轮、瓶口电极、透平叶片、叶轮和吹塑模具加工

。本书实例经典，内容翔实，编排合理，并配有演示光盘，尽可能使读者快速掌握所介绍的数控加工技术。

本书适用于本科院校、高职高专、中专、技校及技术培训学校相关专业的课程教学，也可作为相关工程技术人员的参考书。

## <<UG NX 6.0数控加工经典案例>>

### 作者简介

陈学翔，男，毕业于广东工业大学，加工中心操作技师，模具设计师，生产实习指导教师，加工中心操作工技能鉴定考评员。

拥有多年数控加工经验，在省级企业重点工程技术研究中心从事技术员工作期间，参与开发项目荣获省、市科学技术进步奖。

参与编写产品、模具设计和数控加工方面的10多本著作。

主要研究方向：多轴数控加工、机床后处理定制开发、塑件产品和模具设计等。

<<UG NX 6.0数控加工经典案例>>

书籍目录

第1章 侧向滑块加工 1.1 工艺分析 1.2 编程加工准备 1.3 编写加工程序 1.3.1 编写型腔铣程序  
 1.3.2 编写轮廓粗加工程序 1.3.3 编写深度加工轮廓程序 1.3.4 编写深度加工轮廓程序  
 1.3.5 编写平面铣程序 1.4 程序模拟仿真 1.5 生成加工代码 1.6 编写工单列表 第2章 创建电极  
 型和电极图纸 2.1 工艺分析 2.2 创建电极模型 2.2.1 抽取电极区域 2.2.2 创建基准台 2  
 建电极放电加工图纸 2.4 创建电极线切割图纸 第3章 型芯电极加工 3.1 工艺分析 3.2 编程加工准  
 备 3.3 编写加工程序 3.3.1 编写型腔铣程序 3.3.2 编写轮廓粗加工程序 3.3.3 编写深度加  
 轮廓程序 3.3.4 编写深度加工轮廓程序 3.3.5 编写平面铣程序 3.3.6 编写平面铣程序  
 3.3.7 编写轮廓区域程序 3.3.8 编写清根参考刀具程序 3.4 程序模拟仿真 3.5 生成加工代码  
 3.6 编写工单列表 第4章 模具型芯加工 4.1 工艺分析 4.2 编程加工准备 4.3 编写加工程序  
 4.3.1 编写型腔铣程序 4.3.2 编写轮廓粗加工程序 4.3.3 编写深度加工轮廓程序 4.3.4 编写  
 平面铣程序 4.3.5 编写深度加工轮廓程序 4.3.6 编写平面铣程序 4.3.7 编写轮廓区域程序  
 4.4 程序模拟仿真 4.5 生成加工代码 4.6 编写工单列表 第5章 模具型腔加工 5.1 工艺分析  
 编程加工准备 5.3 编写加工程序 5.3.1 编写型腔铣程序 5.3.2 编写轮廓粗加工程序 5.3.3  
 写深度加工轮廓程序 5.3.4 编写深度加工轮廓程序 5.3.5 编写平面铣程序 5.3.6 编写轮廓区  
 域程序 5.4 程序模拟仿真 5.5 生成加工代码 5.6 编写工单列表 第6章 航空模型连接件加工 6  
 艺分析 6.2 编程加工准备 6.3 编写正面内轮廓加工程序 6.3.1 编写型腔铣程序 6.3.2 编写轮  
 廓粗加工程序 6.3.3 编写深度加工轮廓程序 6.3.4 编写深度加工轮廓程序 6.3.5 编写平面铣  
 程序 6.3.6 编写钻孔加工程序 6.4 编写正面外轮廓加工程序 6.4.1 编写型腔铣程序 6.4.2  
 写轮廓粗加工程序 6.4.3 编写深度加工轮廓程序 6.4.4 编写轮廓区域程序 6.4.5 编写平面铣  
 程序 6.5 编写底面内轮廓加工程序 6.5.1 编写型腔铣程序 6.5.2 编写轮廓粗加工程序 6.5  
 编写深度加工轮廓程序 6.5.4 编写平面铣程序 6.5.5 编写钻孔加工程序 6.6 编写底面外轮廓加  
 工程序 6.6.1 编写型腔铣程序 6.6.2 编写轮廓粗加工程序 6.6.3 编写轮廓区域程序 6.6  
 编写平面铣程序 6.6.5 编写深度加工轮廓程序 6.7 程序模拟仿真 6.8 生成加工代码 6.9 编写工  
 单列表 第7章 圆柱凸轮加工 第8章 瓶口电极加工 第9章 透平叶片加工 第10章 叶轮加工 第11章 吹塑模  
 加工

章节摘录

插图：

## <<UG NX 6.0数控加工经典案例>>

### 编辑推荐

《UG NX 6.0数控加工经典案例解析》：案例经典、实用，涵盖了数控加工中的典型零件项目教学的方式组织内容，全程图例讲解通俗易懂，全程视频演示讲解

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>