

<<UG NX6中文版数控加工案例解析>>

图书基本信息

书名：<<UG NX6中文版数控加工案例解析>>

13位ISBN编号：9787302216650

10位ISBN编号：7302216657

出版时间：2010-1

出版时间：清华大学出版社

作者：杨宁宁 等编著

页数：364

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书结合大量实例，深入浅出地介绍了UG NX 6数控加工的流程，并对数控铣加工操作进行了重点讲解。

内容包括UGNX数控编程基础知识、平面铣、型腔铣、固定轴曲面轮廓铣、点位加工以及后处理等。在内容编排上，按照读者学习和使用UG软件的一般规律，结合大量实例讲解操作步骤。

为便于读者学习，在每章中列举了加工实例和综合实例。

本书配套光盘中提供了视频教学文件和完整工程文件。

全书内容丰富、结构安排合理，适合作为高校和职业技术学院相关专业的教材和参考书，也可作为工程技术人员的自学材料。

书籍目录

第1章 UG NX CAM基础知识 1.1 数控技术基础知识 1.1.1 数控技术特点 1.1.2 数控加工工艺知识
1.1.3 编制数控加工程序 1.1.4 UG在数控加工中的应用 1.2 UG数控加工环境 1.2.1 进入UG CAM加工
环境 1.2.2 UG NX 6数控编程界面简介 1.2.3 UG CAM专业术语 1.2.4 UG CAM加工基本流程 1.3 创建
父节点组 1.3.1 创建程序 1.3.2 创建方法 1.3.3 创建刀具组 1.3.4 创建几何体 1.4 创建操作 1.4.1 指定
操作类型 1.4.2 设置操作参数 1.5 刀具路径仿真及检查 1.5.1 生成刀轨 1.5.2 检验刀轨 1.5.3 碰撞和过
切检查 1.6 后处理和车间工艺文档 1.6.1 CLSF方式后处理 1.6.2 后置处理 1.6.3 车间文档第2章 平面铣削
2.1 平面铣削加工特点 2.2 平面铣削类型 2.2.1 平面铣削子类型 2.2.2 常用铣削方式 2.3 平面铣的组
设置 2.3.1 定义程序组和加工方法 2.3.2 坐标系设置 2.3.3 刀具和刀轴 2.3.4 编辑组设置 2.4 加工几何
体 2.4.1 表面铣削 2.4.2 平面铣削 2.4.3 指定平面铣边界模式和边界参数 2.4.4 设定平面铣底平面
2.4.5 编辑边界 2.5 平面铣和表面铣参数设置 2.5.1 设置切削模式 2.5.2 设置切削步距 2.5.3 定义切削
层方式 2.5.4 设置切削参数 2.5.5 设置非切削移动参数 2.5.6 进给和速度 2.5.7 表面铣削其他切削参
数 2.6 典型案例2-1：壳体平面铣削加工 2.7 典型案例2-2：模具铣削加工 2.8 上机练习第3章 型腔铣削
3.1 型腔铣特点 3.2 型腔铣类型 3.3 型腔铣的几何体 3.3.1 切削区域 3.3.2 修剪几何体 3.4 型腔铣特有
选项 3.4.1 设置切削层 3.4.2 设置部分切削参数第4章 固定轴曲面铣削第5章 点位加工第6章 连接
杆模具型腔加工实例第7章 磁盘模具型芯加工实例第8章 打印机支架模具编程加工第9章 客车后视镜模
具型腔加工实例第10章 打印机外壳模具编程加工第11章 手机外壳模具型芯编程加工第12章 直板手机后
壳型腔加工实例

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>