

<<数控加工实训与考证>>

图书基本信息

书名：<<数控加工实训与考证>>

13位ISBN编号：9787302216704

10位ISBN编号：7302216703

出版时间：2010-5

出版时间：清华大学出版社

作者：张晓红 编

页数：404

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工实训与考证>>

内容概要

本书按照数控专业教学大纲及数控中级工、高级工考证的要求，并从数控技能鉴定的应知、应会两方面入手，通过大量典型零件的数控加工技术综合实训项目，全面系统地介绍了数控车床、数控铣床（加工中心）和数控电火花线切割机床的相关数控加工基础知识和操作技能。

本书附有数控车削、数控铣削的中级工、高级工考证习题汇总，供学生练习，以利于全面提升学生的实际操作能力。

本书可作为职业院校数控技术应用、机电一体化、模具设计与制造等专业的数控加工技术实训教材，也可作为机电类专业课教师及从事数控加工的工程技术人员的参考书，还可作为数控车削、数控铣削的中（高）级工考证培训教材以及企业培训数控技术应用人才的参考书。

<<数控加工实训与考证>>

书籍目录

导言 数控加工基础知识 一、数控机床安全和文明生产基本知识 二、数控机床操作规程及日常维护保养 三、数控机床常见故障诊断 四、数控编程概述 项目一 数控车削加工实训 认知一 数控车削加工的工作流程 认知二 工件的定位与装夹 一、定位和装夹的基本概念 二、六点定位原理及应用 三、工件的定位方法和定位元件 四、数控车床常用夹具的使用方法 认知三 刀具的准备及选用 一、切削基础知识 二、数控车床常用刀具特点及应用 技能一 数控车床控制面板及其操作 一、数控车床控制面板 二、数控车床的基本操作 技能二 对刀 实训一 数控车床操作中级工实训模块 一、数控车床操作中级工考核要求 二、数控车床操作中级工训练项目 实训二 数控车床操作高级工实训模块 一、数控车床操作高级工考核要求 二、数控车床操作高级工训练项目 项目二 数控铣削加工实训 认知一 数控铣削加工的工作流程 认知二 数控铣削加工工件与刀具的装夹 一、工件的装夹与找正 二、刀具的选用及装夹 认知三 数控铣削加工的参数选用 技能一 数控铣床控制面板及其操作 一、数控铣床控制面板 二、数控铣床基本操作 技能二 对刀 实训一 数控铣床操作中级工实训模块 一、数控铣床操作中级工考核要求 二、数控铣床操作中级工训练项目 实训二 数控铣床操作高级工实训模块 一、数控铣床操作高级工考核要求 二、数控铣床操作高级工训练项目 项目三 数控电火花线切割加工实训 认知一 数控电火花线切割机床的分类、组成及其主要技术参数 一、数控电火花线切割加工机床的分类 二、电火花线切割机床的组成 三、数控电火花线切割机床的主要技术参数 四、线切割加工的应用 认知二 数控电火花线切割加工前的准备 一、线切割加工工艺 二、线切割加工程序 技能一 数控电火花线切割机床操作面板及其操作 一、快走丝电火花线切割机床操作面板及其操作 二、慢走丝电火花线切割机床操作面板及其操作 技能二 数控电火花线切割机床的基本操作 一、快走丝电火花线切割机床的基本操作 二、慢走丝电火花线切割机床的基本操作 实训 电火花线切割机床加工训练项目 附录A 数控加工职业资格考证题 附录B 指令对照表 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>