

<<实用数控编程技术教程>>

图书基本信息

书名：<<实用数控编程技术教程>>

13位ISBN编号：9787302219149

10位ISBN编号：7302219141

出版时间：2010-3

出版时间：清华大学

作者：何庆稀 编

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<实用数控编程技术教程>>

### 内容概要

本书是针对企业最为常用的FANuC、SIEMENS和华中HNC等数控系统编写的，内容包括数控机床结构功能，数控编程原理，数控加工工艺分析，宏程序编制方法及数控车、铣、加工中心编程综合应用等，进度由浅入深层层递进，理论和实践有机结合，符合数控技术学习者的认知规律，能使读者熟练掌握数控程序编制技术。

本教程附带光盘中有大量课件及视频资料作为教师及学习者参考使用。

本书适合于本科院校及高职高专院校机电、机制、数控、模具类相关专业的教学，同样适合对数控技术有兴趣的企业员工和社会人员自学使用。

## &lt;&lt;实用数控编程技术教程&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 数控编程基础概述	1.1 数控机床基本知识	1.1.1 数控机床的产生和发展	1.1
.2 我国数控机床发展概况	1.1.3 数控机床的发展趋势	1.2 数控机床的组成结构及工作原理	
1.2.1 数控机床的组成	1.2.2 数控机床的工作原理	1.3 数控机床的分类	1
.3.1 按控制系统的特点分类	1.3.2 按进给伺服系统的类型分类	1.3.3 按工艺用途分类	
1.4 数控加工常用工艺文件	习题1	第2章 FANUC系统数控车床编程	2.1 数控车床编程基础知识
2.1.1 数控车床的基本结构及分类	2.1.2 数控车床编程坐标系统	2.1.3 切削加工基础知识	2.2 FANUC数控车床编程原理
2.2.1 程序结构	2.2.2 辅助功能M指令	2.2.3 进给功能(F功能)	2.2.4 主轴转速功能(S功能)
2.2.5 刀具功能(T功能)	2.2.6 准备功能指令	2.2.7 固定循环切削功能指令	2.3 典型零件加工编程实例
2.3.1 轴类零件加工工艺特点分析	.....	第3章 华中HNC-22T系统数控车床编程	第4章 SINUMERIK 802S系统数控车床编程
第5章 FANUC 01系统加工中心编程	第6章 华中HNC-22M加工中心编程	第7章 SINUMERIK 810D数控铣床及加工中心编程	参考文献

<<实用数控编程技术教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>