

<<化工装置开车前安全审查指南>>

图书基本信息

书名：<<化工装置开车前安全审查指南>>

13位ISBN编号：9787302221555

10位ISBN编号：7302221553

出版时间：2010-3

出版时间：美国化学工程师学会化工过程安全中心、赵劲松 清华大学出版社 (2010-03出版)

作者：赵劲松 译
美国化学工程师学会化工过程安全

页数：140

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<化工装置开车前安全审查指南>>

前言

美国化学工程师学会 (AIChE) 四十多年来一直积极致力于化工及同类工业的工艺安全和损失控制问题。

通过与工艺设计人员、施工人员、操作人员、安全专业人士以及学术界人士强强联合, AIChE提高了沟通能力, 不断地提高工业的安全标准。

AIChE的出版刊物和学术研讨会已成为致力于工艺安全和环境保护人士的信息资源。

在墨西哥的墨西哥城以及印度的博帕尔发生化工事故后, AIChE于1985年创建了美国化工过程安全中心 (CCPS)。

CCPS被授权制定并推广用于预防重大化工事故的技术信息。

该中心由80多个化学过程工业 (CPI) 赞助商支持, 他们为该中心的技术委员会提供必要的资金和专业指导。

CCPS工作的主要成果是为实施工艺安全和风险管理体系各个组成部分的人员提供一系列指导。

本书是该系列的一部分。

开车前安全审查 (PSSR) 是成功的工艺安全体系的一个基本组成部分。

但是为了持续改进整体工艺安全, 如何保持成功的PSSR计划, 对很多化工厂来讲仍然是一个挑战。

CCPS的技术指导委员会发起撰写这些指南, 来帮助化工厂面对这些挑战。

本书包含设计、制定、实施和持续改进开工前安全审查体系的方法。

本书所附CD包括一些资料和辅助信息。

<<化工装置开车前安全审查指南>>

内容概要

《化工装置开车前安全审查指南（附CD-ROM光盘1张）》美国化学工程师学会（AIChE）四十多年来一直积极致力于化工及同类工业的工艺安全和损失控制问题。通过与工艺设计人员、施工人员、操作人员、安全专业人士以及学术界人士强强联合，AIChE提高了沟通能力，不断地提高工业的安全标准。AIChE的出版刊物和学术研讨会已成为致力于工艺安全和环境保护人士的信息资源。

<<化工装置开车前安全审查指南>>

书籍目录

1 引言1.1 实施开车前安全审查的益处是什么1.2 PSSR如何与其他工艺安全组成要素产生联系1.3 基于风险的PSSR方法概述1.4 PSSR的范围, 工艺安全、环境、质量以及人员安全考虑因素1.5 读者对象1.6 如何使用本指南参考文献2 什么是开车前安全审查2.1 开车前安全审查的基础2.1.1 执行PSSR的一般步骤2.2 什么是基于风险的PSSR方法2.3 在开车前安全审查中培训所起的作用2.3.1 培训PSSR小组负责人及成员2.3.2 培训经理及其余的工作人员2.4 进度安排考虑因素2.4.1 资本项目2.4.2 生产设施的变更2.4.3 临时变更2.4.4 重新启动封存工艺2.4.5 检修后的开车2.4.6 日常维护2.4.7 紧急停车后的开车参考文献3 相关法规问题3.1 PSSR工业指南及法规综述3.2 PSSR的最佳实践3.3 环境方面的考虑因素3.4 对一般性的安全、保安和职业健康问题的考虑参考文献4 基于风险的开车前安全审查方法4.1 使用风险分析技术选择PSSR的详细程度4.1.1 简式与繁式PSSR案例4.1.2 包括新颖性的复杂性4.1.3 复杂性对PSSR团队规模和专业知 识的影响4.1.4 对审查深度和范围的影响4.2 设计PSSR的决策指南4.2.1 基于风险的PSSR的定义——一种定性方法4.2.2 算法举例4.3 所有开车前安全审查要考虑的典型事项4.3.1 硬件和软件: 设备、仪表和过程控制4.3.2 文档: 工艺安全信息、规程和维修管理系统数据4.3.3 培训: 质量和完整性核实4.3.4 特殊项目: 特殊的安全、健康和环境问题4.4 一个基于风险调查问卷的例子4.5 使用基于风险方法设计PSSR的两个例子4.5.1 简式PSSR4.5.2 更复杂的PSSR参考文献5 开车前安全审查工作程序5.1 定义PSSR系统5.1.1 变更管理的双重核查5.1.2 谁是推动PSSR系统的负责人5.2 PSSR子要素5.2.1 施工和设备满足设计说明5.2.2 安全、操作、维护和紧急程序都已到位并且完善5.2.3 新装置已经完成PHA565.2.4 装置中有关员工完成培训5.2.5 一般要求5.3 设计和执行一个初始PSSR程序5.3.1 定义PSSR制度5.3.2 定义PSSR团队5.3.3 设计具体的PSSR5.3.4 培训PSSR项目中的人员5.3.5 一个PSSR程序的示例5.4 准备开车前安全审查5.4.1 收集文件5.4.2 根据需要安排会议5.4.3 验证触发事件相关的工作是否完成5.4.4 确定并追踪工艺危险分析行动条款5.5 落实开车前安全审查行动条款5.5.1 对于安全运行来讲什么审查条目是关键审查条目5.5.2 考虑过去的PSSRPSM符合性审计发现的问题5.6 批准开车前安全审查报告5.6.1 电子版或纸质文件的归档5.6.2 PSSR团队批准5.6.3 管理层批准参考文献6 编辑和使用PSSR检查表的方法6.1 建立检查问题数据库6.1.1 不要取巧6.1.2 不同工业的考虑6.2 不同的方法: 电子版与硬拷贝6.2.1 使用现有的行动条款追踪系统6.2.2 PSSR电子检查表基本工具6.2.3 带有: PSSR工具的电子化变更管理系统6.3 电子审查检查表示例6.3.1 合并简式PSSR检查表6.3.2 扩展繁式PSSR检查表7 持续改进7.1 诊断PSSR系统问题7.2 培训和交流7.3 检验审查过度和审查不足7.4 为什么精简、改进、升级或重新设计7.4.1 裁员7.4.2 公司重组7.4.3 收购、合并和资产剥夺7.4.4 规章制度的变化7.4.5 工艺风险变化7.5 系统升级7.6 PSSR绩效与效率指标范例7.6.1 PSSR绩效指标7.6.2 PSSR效率指标7.7 审计频率7.8 PSSR审计员的资格7.9 PSSR审计协议样本7.10 审计结果的阐述7.11 小结参考文献附录A PSSR检查表范例附录B 工业参考附录C 规章制度参考缩略语术语鸣谢

<<化工装置开车前安全审查指南>>

章节摘录

插图：1.1 实施开车前安全审查的益处是什么对流程实施开车前安全审查有很多益处，简单地讲，其包括：

- 变更更有可能按意图实施。
- 建设、安装或计划工艺变更所要进行的施工、维护或计划编制工作符合原意图。
- 开车前的工作已完成，开车后的工作已作了进度安排并进行跟踪，有助于确保设备的设计、制造、采购、安装、操作和维护适合其预定的应用。
- 理解工艺中采用的新的化学品或材料在安全、健康、环境和性能方面的问题。
- 对工艺设备进行检查、测试、维护、采购、制造、安装或试运行的人员已作了适当培训，了解了目前的和最新的程序以及工艺安全信息。
- 在出现事故的情况下，强有力的开车前安全审查计划就是公司的运营纪律和社会责任的记录。
- 确认安全系统按设计意图操作。
- 设计和安装的工程计算和假设内容与反映了现行规范和标准的那些已被普遍认同、且接受的良好工程实践（RAG.AGEP）相一致。
- 满足了变更管理的法律法规要求。
- 质量管理体系要求也得到阐述。
- PSSR提供了把所有权从工程或项目管理人员移交给操作人员的机会。

本书提供了制定PSSR计划的建议，有助于公司获得上述这些益处。

工厂应考虑评估其在获得上述益处方面做得如何。

第7章阐述了这一问题。

从广义上讲，有效的PSSR可以对成熟、设计良好的PSM计划提供支撑，使整个PSM在面对变更时保持稳健和有效。

CCPS小册子——《工艺安全企业案例》概述了工艺安全的如下四个益处——通过有效的开车前安全审查可以帮助实现这些益处：“有策略地实施工艺安全对于健康的企业有四个最基本的益处。

其中两个益处是定性的，因而多少有点主观。

可以从公众、股东、政府机构和用户与公司的关系弄清楚这些益处。

其余两个益处是定量的，它们对公司的底线和业绩有可测量的影响。

所有的这四个益处，若通过坚持良好的工艺安全体系实现，可共同支持公司的盈利能力、安全业绩、质量和环境责任”。

（1）公司责任——工艺安全是公司责任和问责制的体现，它有助于公司通过行动展示公司特点。

工艺安全的核心在于一致性地去计划做一些适当的事情，然后一致性地把它们做对。

公司责任可帮助实现第二个益处。

<<化工装置开车前安全审查指南>>

编辑推荐

《化工装置开车前安全审查指南》是由清华大学出版社出版的。

<<化工装置开车前安全审查指南>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>