第一图书网, tushu007.com

<<物流包装>>

图书基本信息

书名：<<物流包装>>

13位ISBN编号：9787302222149

10位ISBN编号：7302222142

出版时间：2010-6

出版时间：清华大学

作者：罗松涛//谢淳

页数：198

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

物流是流通的命脉，也是国家经济建设的重要支撑，而物流包装则是物流链条里一个关乎损益的关键节点，也是物流经济活动运营中的核心和基础支持。
物流包装在促进经营、降低成本、减少损失、提高经济效益、提升物流品质、获取客户满意度、增强企业核心竞争力和加速物流产业化进程等方面具有举足轻重的作用。
在物流系统中，运输、装卸、搬运、仓储、配送等环节都与包装紧密相连，包装功能与实现商品的使用价值密切相关，包装始终贯穿于物流的整个过程，没有完善的包装，就没有现代化的物流。
与此同时，现代物流发展又对包装提出更高的要求，促进了包装设备与技法的进步和发展。
当前，面对物流市场国际化的迅速发展与激烈竞争，加强现代物流产业包装人才培养、强化物流包装作业管理、搞好物流包装业务各组成环节的有机结合与资源调配、提高我国物流包装的管理水平，既是物流企业发展的战略选择，也是本书出版的目的和意义。
本书共八章，严格按照教育部“加强职业教育、突出实践技能培养”的教育教学要求，根据职业教育与教学改革的实际需要，作者在全书内容的把握上进行了反复研究和讨论，并借鉴国内外先进的包装技法工艺和企业的实践成果，以使其更贴近现代物流企业实际、更符合社会经济发展、更好地为物流教学实践服务。
本书主要介绍物流包装设备器材、物流包装标准规范、工艺技法、道德法律、物流包装的合理化以及物流包装管理等知识和技能，并通过指导学生实训，使其尽快掌握物流包装各环节的实际操作。
本书作为职业教育物流管理专业的特色教材，注重基础、注重知识体系完整、注重实践、注重操作技能和执行能力的培养，且全书采取新颖、统一的格式化设计。

内容概要

《物流包装》借鉴国内外先进的包装技法工艺研究成果和实践经验，重点讲述了物流包装器材与技法应用，物流包装标准、规范、合理化和管理，以及包装环保问题等知识技能，注重实操能力培养，具有非常实用的特点。
物流包装是物流链条里面一个关乎损益的关键节点，现代化的物流包装知识和技术研究能给各行各业带来多种实际利益，它对因包装因素带来的出口商品不合格或企业经济损失等问题的解决都有着重要的现实意义。
《物流包装》既可作为物流管理（工程）、会展、国际贸易、工商管理、电子商务等相关专业教材，也可作为物流、电子商务、超市商场销售员等短期培训教材，还可作为企业从业人员业务用书，对广大社会自学者也是有益的参考读物。

<<物流包装>>

书籍目录

第一章 包装概述第一节 包装的含义与分类一、包装的含义二、包装的分类第二节 包装的地位与作用一、包装在物流中的地位二、包装的作用第三节 包装材料与容器一、包装材料二、包装容器第二章 物流包装技术第一节 防霉防腐包装技术一、影响物品霉腐的主要因素二、物品防霉防腐包装技术三、防霉防腐包装设计第二节 防潮包装技术一、防潮包装中基本概念二、防潮包装的技术要求三、防潮包装的形式第三节 防氧包装技术一、真空包装与充气包装二、脱氧剂的防氧包装第四节 防虫害包装技术一、影响害虫生长繁殖的主要因素二、防虫害包装技术三、包装容器内部环境条件的控制第五节 防震包装技术一、常用防震包装的材料及其性能要求二、防震包装技法三、防震包装的设计程序第六节 防锈包装技术一、金属制品锈蚀原理二、暂时性防锈蚀包装技术第七节 泡罩与贴体包装技术一、泡罩包装技术二、贴体包装技术三、泡罩包装与贴体包装的选用原则第八节 收缩包装与拉伸包装技术一、收缩包装技术二、拉伸包装技术三、收缩包装与拉伸包装的选用原则第三章 包装机械第一节 包装机械概述一、包装机械的功能二、包装机械的种类与构成三、包装机械的特点第二节 主要的包装机械及其常用装置一、包装机械常用装置二、主要包装机械三、多功能包装机四、其他包装机械第三节 包装印刷机械一、包装印刷机的基本组成二、凸版印刷机三、平版印刷机四、凹版印刷机五、丝网印刷机第四章 包装标记与标志第一节 物流包装标记一、基本概述二、物流包装标记的具体内容三、物流包装标记的注意事项第二节 物流包装标志一、概念二、运输包装标志三、储运包装标志第三节 危险货物包装标志一、危险货物包装标志二、危险货物包装标志的尺寸与颜色三、危险货物包装标志的使用方法第五章 包装标准与法规第一节 包装标准和标准化一、包装标准二、包装标准化三、包装标准和包装标准化的关系第二节 包装标准化的作用和意义一、标准化的概念二、包装标准化的作用三、包装标准化的意义四、提高包装企业标准质量的对策第三节 包装标准体系一、包装标准体系的有关术语二、包装标准体系的形成基础三、我国包装标准体系表第四节 包装法规一、技术贸易壁垒与包装标准法规二、有关包装的法律、法规第六章 包装的合理化和现代化第一节 包装合理化一、包装质量二、包装的合理化与规范化第二节 包装测试技术一、包装测试标准二、包装的测试内容三、常见产品包装测试设备第三节 包装的现代化一、包装发展的现代化二、实现物流包装现代化的要求三、物流包装现代化的发展趋势四、我国包装工业现代化的发展第七章 包装管理第一节 包装管理概述一、包装管理的概念二、包装管理的规范化三、包装质量管理第二节 包装设备与成本管理一、包装设备管理二、包装成本管理第三节 包装运作管理一、企业包装组织与管理二、企业包装计划管理三、流通领域中的包装管理第四节 包装工作中的信息处理一、信息处理的内容二、识别信息的方法三、采集数据的方法四、管理信息系统的应用五、国内包装行业相关管理系统软件介绍第八章 绿色物流中的包装管理第一节 绿色物流与绿色包装的理论及其内涵一、绿色包装的内涵二、绿色物流的概念三、绿色物流包装的概念四、绿色物流包装的内涵第二节 包装废弃物的物流管理一、包装废弃物的概念二、包装废弃物管理三、包装废弃物的处理流程四、包装废弃物物流第三节 国内外物流包装废弃物的综合治理一、治理包装废弃物的必要性和可能性二、物流包装废弃物的治理措施第四节 包装物流资源的合理利用一、包装物流资源的危机二、包装物流资源的合理利用参考文献

章节摘录

同时，被包装物品的大小、质量、价值和抗冲击性以及被包装物品的形态都会影响泡罩包装的效果，因此在选用泡罩包装材料时就要考虑塑料薄片和被包装物品的适应性，即选用材料要达到泡罩包装的技术要求，同时尽量降低成本。

通常，泡罩包装使用的硬质塑料薄片材料有纤维素、苯乙烯和乙烯树脂三大类。
其中纤维素应用最普遍，有醋酸纤维素、丁酸纤维素和丙酸纤维素。
它们都具有极好的透明性和热成型性以及抗油脂的透过性。
但纤维素的热封湿度一般比其他塑料片要高些。

2.衬底（盖片）　衬底也是泡罩包装的主要组成部分，同塑料薄片一样，在选用时必要考虑被包装物品的大小、形状和质量。
衬底主要有白纸板、B型和E型涂布（主要是涂布热封涂层）瓦楞片、带涂层铝箔和多种复合材料等几种，其中最常用的是白纸板。

白纸板是用漂白亚硫酸木浆制成的，也有用废纸和废旧新闻纸为基层上复白纸制成的。
纸板衬底的表面必须洁白有光泽，适印性好，能牢固地涂布热封涂层，同时还必须与泡罩封合后具有好的抗撕裂结合力。
白纸板衬底的厚度范围为0.3 5～0.75mm。

塑料薄片和衬底可采用黏接、热合、套装或订装等方式组合。

（二）泡罩包装方法　泡罩包装的泡罩、空穴和盘盒等有大有小，形状因被包装物品的形状而异，有用衬底的，也有不用衬底的。
同时由于包装机械成型部分、加热部分和热封部分等的多样性，造成包装机械种类的繁多，所以泡罩包装有多种，但都可以按操作方法将泡罩包装分为手工操作和自动化机械操作两大类。

1.手工操作　手工操作适用于资金不足、劳动力充足的地区的多品种小批量生产。
泡罩和衬底是预先成型印刷冲切好的，包装时用手工将物品放于泡罩内，盖上衬底，然后放在热封器上封接。
有些物品对潮湿和干燥不敏感，可以直接采用订书机订封。

2.自动化机械操作　尽管包装机械的种类繁多，但其基本结构大致是相同的，典型的泡罩包装机械都必须有热成型材料供给部位、加热部位、成型部位、充填部位、封合部位、冲切部位、成型容器的输出和余料收取的部位、充填检测与废品剔除装置、打印装置以及包装说明书和包装盒等。

自动化机械操作适合于单一品种大批量生产，不仅生产率高、成本低，而且符合卫生要求，因此在药品和小件物品包装上应用最多。

（三）泡罩包装机　泡罩包装根据自动化程度、成型方法和封接方法等的不同分为多种机型。
因此，要选择适当的机型，必须首先了解泡罩包装机的主要工作装置的区别及其对工艺的适应性。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com