

<<模具设计与制造实训教程>>

图书基本信息

书名：<<模具设计与制造实训教程>>

13位ISBN编号：9787302247937

10位ISBN编号：7302247935

出版时间：2011-5

出版时间：清华大学出版社

作者：杨海鹏 编

页数：413

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具设计与制造实训教程>>

内容概要

《模具设计与制造实训教程》系统地介绍了最新塑料模具和冲压模具国家标准，同时，作者结合二十余年从事模具设计、制造的工作经历及研究、教学经验，将模具国家标准与模具设计、制造的知识与技巧有机融合，注重实用与初学者动手能力的提高。书中案例零件均来源于企业产品或生活用品，具有真实性和针对性，在保证学生核心能力培养的同时，充分调动学生学习的积极性和自主性。

《模具设计与制造实训教程》共分8章，主要内容包括冲压模具设计与制造实践，冲压模架技术条件与标准，冲压模零件技术条件与标准，注射模具设计与制造实践，注射模架技术条件与标准，注射模标准零件与技术条件，模具常用材料与制品材料，冲压与塑料成型常用设备规格及选用。

《模具设计与制造实训教程》收集整理了丰富实用的设计资料、案例及最新的国家标准，可作为高等院校、高职院校模具设计与制造及相关专业的教学、课程设计实训、模具制造实训及毕业设计用书，也可作为从事模具设计与制造工程技术人员的工具书。

<<模具设计与制造实训教程>>

书籍目录

第1章 冲压模具设计与制造实践

- 1.1 冲压模具设计与制造实践指导书
- 1.2 洗衣机异形垫圈冲压模具设计与制造
 - 1.2.1 洗衣机异形垫圈冲压模具设计
 - 1.2.2 洗衣机异形垫圈冲压模具制造与试模
- 1.3 汽车挡风玻璃升降器落料拉深模具设计与制造
 - 1.3.1 玻璃升降器外壳冲压工艺分析与计算
 - 1.3.2 玻璃升降器外壳冲压模具结构设计
 - 1.3.3 玻璃升降器外壳冲压模具主要零件制造
- 1.4 导电簧片级进模设计与制造
 - 1.4.1 导电簧片工艺分析与工艺方案制订
 - 1.4.2 导电簧片级进模模具结构设计
 - 1.4.3 导电簧片级进模模具零件设计与制造

本章 小结

思考与练习

第2章 冲压模架标准及设计资料

- 2.1 冲模术语与技术条件
 - 2.1.1 冲模术语标准
 - 2.1.2 冲模零部件
 - 2.1.3 冲模设计要素
 - 2.1.4 零件结构要素
 - 2.1.5 冲模零件技术条件标准
- 2.2 冲模模架技术条件与标准
 - 2.2.1 冲模模架的技术条件
 - 2.2.2 冷冲模滑动导向模架标准
- 2.3 冷冲模标准钢板模架标准号
- 2.4 冷冲模模架零件技术条件与标准
 - 2.4.1 冷冲模模架零件技术条件
 - 2.4.2 冲模滑动导向模座标准
 - 2.4.3 导向装置中的导柱、导套

本章 小结

思考与练习

第3章 冲模零配件及其技术条件

- 3.1 冷冲模零配件技术要求
- 3.2 冲模零件结构与标准
- 3.3 常用模具结构典型组合
 - 3.3.1 冷冲模典型组合技术条件
 - 3.3.2 冷冲模典型组合
- 3.4 模具常用螺钉与销钉
- 3.5 带料送进侧挡与侧压装置
- 3.6 冲压模具常用公差配合及零件表面粗糙度

本章 小结

思考与练习

第4章 塑料注射模具设计与制造实践

第5章 塑料注射模模架与标准

<<模具设计与制造实训教程>>

第6章 塑料注射模标准零件与技术条件

第7章 模具常用材料与产品常用材料

第8章 模具常用设备规格与选用

思考与练习

参考文献

<<模具设计与制造实训教程>>

章节摘录

版权页：插图：冲压模具设计与制造实践是“模具设计与制造专业”教学计划安排的重要实践教学环节，亦是毕业设计的主选内容。

冲压模具设计与制造指导书主要从教学目的、实践内容、要求、步骤与方法、时间安排几个方面提出具体的计划和任务，目的是指导学生更好地完成实训工作，取得良好的效果。

1. 冲压模具设计与制造实践教学目的该实践环节一般安排在学习冲压工艺与模具设计理论课程之后或同步进行，其目的在于巩固所学知识，熟悉并会查找有关设计资料，树立正确的设计思想，掌握设计方法，培养学生的动手能力。

通过模具设计与制造实践过程，学生在工艺性分析、工艺方案论证、工艺计算、模具零件结构设计、模具零件制造与装配、编写技术文件和查阅文献方面可以得到一次综合训练，增强学生的实际工作能力。

2. 冲压模具设计与制造实践教学内容实践教学内容包括：冲压工艺性分析；工艺方案制订；排样图设计；冲压力计算及压力中心计算；刃口尺寸计算；弹簧与橡胶件的计算和选用；凸模、凹模或凸凹模结构设计以及其他冲模零件的结构设计；绘制模具装配图和工作零件图；编写设计说明书；填写冲压工艺卡；编制零件机械加工工艺卡；模具零件制造与装配；试模与改进等工作任务。

3.

冲压模具设计与制造实践要求1) 装配图模具装配图用以表明模具结构、工作原理、组成模具的全部零件及其相互位置和装配关系。

一般情况下，模具装配图用主视图和俯视图表示，若不能表示清楚时，再增加其他视图。

一般按1:1的比例绘制。

装配图上要标明必要的尺寸和技术要求。

(1) 主视图。

主视图一般放在图样上面偏左，按模具正对操作者方向绘制，采取剖视画法，一般按模具闭合状态绘制，在上、下模之间有一完成的制件，冲压件断面涂红或涂黑。

主视图是模具装配图的主体部分，应尽量在主视图上将结构表达清楚，力求将成形零件的形状画完整。

。

<<模具设计与制造实训教程>>

编辑推荐

《模具设计与制造实训教程》：《模具设计与制造实训教程》遵循职业性、实用性的编写原则，具有明显的职教特色，有助于学生技能的训练和专业能力的提高。

《模具设计与制造实训教程》三套冲压模具和三套注射模具设计与制造案例难易适中，紧贴当前模具行业主流结构。

六个课题均来源于企业产品或生活用品，注重其典型性、代表性、趣味性、可行性和挑战性。

依据职业岗位的需要，选择并组织教材内容。

以就业为导向，以能力为本位，突出实践性，以提高学生的职业能力。

项目案例丰富，且源于实际。

<<模具设计与制造实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>