

<<金属工艺学>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学>>

13位ISBN编号：9787302248590

10位ISBN编号：7302248591

出版时间：2011-3

出版时间：清华大学出版社

作者：王少纯，马慧良，关晓冬 主编

页数：351

字数：550000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学>>

内容概要

本书是根据教育部关于高等职业院校教育基础课程教学基本要求，并结合作者近20年的课堂教学经验编写而成。

本书共分15章，具体包括铸造、塑性加工、焊接、粉末冶金、钢的热处理、切削加工基础知识、切削加工机床、切削加工、精密加工、特种加工、典型表面加工、特型表面加工、数控加工、零件表面处理及零件结构工艺性。

内容涵盖了金属零件从毛坯到成品的整个制造过程。

本书可供高等职业院校工科机械类及近机类各专业使用，也可作为高等专科机械类及近机类教材及工程技术人员参考。

<<金属工艺学>>

书籍目录

第1章 铸造

- 1.1 铸造工艺基础
- 1.2 砂型铸造
- 1.3 特种铸造
- 1.4 铸造新技术

复习思考题

第2章 塑性加工

- 2.1 金属塑性变形原理
- 2.2 锻造
- 2.3 冲压
- 2.4 挤压
- 2.5 其他塑性加工方法
- 2.6 塑性加工新技术简介
- 2.7 塑性加工计算机仿真

复习思考题

第3章 焊接

- 3.1 电弧焊
- 3.2 其他焊接方法
- 3.3 焊接缺陷与检测
- 3.4 焊接方法的选择
- 3.5 典型焊接工艺实例

复习思考题

第4章 粉末冶金

- 4.1 粉末种类与性能
- 4.2 粉末制取方法
- 4.3 粉末冶金工艺
- 4.4 粉末冶金新技术

复习思考题

第5章 钢的热处理

- 5.1 钢在加热和冷却时的组织变化
- 5.2 钢的整体热处理
- 5.3 钢的表面热处理
- 5.4 钢的化学热处理

复习思考题

第6章 切削加工基础知识

- 6.1 切削运动和切削要素
- 6.2 切削刀具
- 6.3 金属切削过程及其伴生的物理现象
- 6.4 磨具和磨削过程

复习思考题

第7章 切削加工机床

- 7.1 机床类型及基本结构
- 7.2 机床机械传动
- 7.3 数控加工机床
- 7.4 计算机集成制造系统

<<金属工艺学>>

复习思考题

第8章 切削加工

- 8.1 车削
- 8.2 钻削
- 8.3 镗削
- 8.4 刨削
- 8.5 拉削
- 8.6 铣削
- 8.7 磨削
- 8.8 插削

复习思考题

第9章 精密加工

- 9.1 普通精密加工
- 9.2 超精密加工
- 9.3 微细加工

复习思考题

第10章 特种加工

- 10.1 电火花加工
- 10.2 线切割加工
- 10.3 电解加工
- 10.4 超声波加工
- 10.5 激光加工
- 10.6 电子束加工
- 10.7 离子束加工
- 10.8 水射流加工

复习思考题

第11章 典型表面加工

- 11.1 外圆表面加工
- 11.2 孔加工
- 11.3 平面加工

复习思考题

第12章 特型表面加工

- 12.1 螺纹表面加工
- 12.2 齿轮齿形表面加工
- 12.3 成形面加工

复习思考题

第13章 数控加工

- 13.1 基本原理
- 13.2 数控车
- 13.3 数控铣
- 13.4 数控线切割

复习思考题

第14章 零件表面处理

- 14.1 表面机械强化
- 14.2 表面电火花强化
- 14.3 表面激光强化
- 14.4 电镀

<<金属工艺学>>

14.5 表面氧化

复习思考题

第15章 零件结构工艺性

15.1 铸造零件结构工艺性

15.2 塑性加工零件结构工艺性

15.3 焊接零件结构工艺性

15.4 切削加工零件结构工艺性

复习思考题

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>