

<<钳工基础技术>>

图书基本信息

书名：<<钳工基础技术>>

13位ISBN编号：9787302249917

10位ISBN编号：7302249911

出版时间：2011-6

出版时间：清华大学

作者：吴清

页数：290

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工基础技术>>

前言

为满足企业对技能型人才的需要，为丰富和发展钳工基础技术，为适应职业技术教育和专业教学改革的需要，我们编写了本书。

本书内容的编写参考了《钳工国家职业标准》的相关要求。

本书以工艺知识为基础，操作技能为主线，比较全面地介绍了钳工基础技术，在新工艺、新方法和教学方法上有所突破与创新。

本书最大的特色是注重操作技能，对操作手法、操作过程和操作技巧以及工艺步骤进行了较为详细的描述，力求突出实用性和可操作性，以利于技能型人才的培养。

全书共13章，内容包括钳工概述、测量操作技术、划线操作技术、锉削加工技术、锯削加工技术、錾削加工技术、孔加工技术、螺纹加工技术、矫正与弯形加工技术、铆接加工技术、刮削加工技术、研磨加工技术和锉配加工技术。

本书配有《钳工基础技术实训习题集》。

编者在编写的过程中参阅了相关教材、期刊和技术资料等文献，在此谨向原作者致以衷心的感谢。

由于编者水平及能力有限，本书难免存在不足之处，敬请广大读者提出宝贵意见，编者将十分感谢。

编者 2011年1月

<<钳工基础技术>>

内容概要

《钳工基础技术》内容包括钳工概述、测量操作技术、划线操作技术、锉削加工技术、锯削加工技术、錾削加工技术、孔加工技术、螺纹加工技术、矫正与弯形加工技术、铆接加工技术、刮削加工技术、研磨加工技术和铰配加工技术。

《钳工基础技术》以工艺知识为基础，操作技能为主线，力求突出实用性和可操作性，以适应职业技术教育和专业教学改革的需要。

《钳工基础技术》适合作为高职高专机械类、近机械类专业的教学用书，也可作为中等职业学校相关专业及相关行业职工岗位的培训用书。

<<钳工基础技术>>

书籍目录

第1章 钳工概述思考与练习题第2章 测量操作技术2.1 测量概述2.2 常用长度量具2.3 常用角度量具思考与练习题第3章 划线操作技术3.1 划线概述3.2 平面划线技术3.3 立体划线技术3.4 分度头划线技术思考与练习题第4章 锉削加工技术4.1 锉刀概述4.2 锉削操作技术4.3 锉削平面技术4.4 锉削曲面技术4.5 锉削形面技术思考与练习题第5章 锯削加工技术思考与练习题第6章 錾削加工技术6.1 锤击操作技术6.2 錾子的刃磨与热处理技术6.3 錾削平面技术6.4 錾削直槽技术6.5 錾削油槽技术思考与练习题钳工基础技术目录第7章 孔加工技术7.1 钻床概述7.2 钻头及刃磨技术7.3 钻孔技术7.4 扩孔技术7.5 铰孔技术7.6 铰孔技术思考与练习题第8章 螺纹加工技术8.1 攻削螺纹技术8.2 套削螺纹技术思考与练习题第9章 矫正与弯形加工技术9.1 矫正技术9.2 弯形技术思考与练习题第10章 铆接加工技术思考与练习题第11章 刮削加工技术11.1 刮削概述11.2 平面刮刀的刃磨与热处理技术11.3 刮削平面技术11.4 刮削曲面技术思考与练习题第12章 研磨加工技术12.1 研磨概述12.2 研磨技术思考与练习题第13章 锉配加工技术13.1 锉配概述13.2 基本形面锉配技术思考与练习题附录A 标准群钻几何参数附录B 薄板群钻几何参数附录C 钻钢料时的切削用量表(用切削液)附录D 钻铸铁时的切削用量表附录E 毛坯扩孔群钻几何参数附录F 出厂未经研磨铰刀直径公差及其适用范围附录G 普通螺纹攻螺纹前钻底孔的钻头直径($d_{?0}$)附录H 普通螺纹套螺纹前圆杆直径($d_{?0}$)参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>