

<<数控编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与操作>>

13位ISBN编号：9787302250746

10位ISBN编号：730225074X

出版时间：2011-6

出版单位：清华大学

作者：孙小撈//张超凡

页数：225

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程与操作>>

内容概要

《数控编程与操作》主要围绕数控车床、数控铣床、加工中心和计算机辅助编程加工技术进行全面阐述。

在对数控机床、数控加工工艺等编程相关准备知识做介绍的基础上，以当前国内企业广泛使用的典型数控系统（siemens、fanuc、华中）为主线，兼顾理论与实际操作，结合操作例子展开论述，使读者更好地理解和掌握数控编程加工的实质。

《数控编程与操作》内容精炼，深入浅出，在编写方式上力求通俗易懂、图文并茂，便于理解和记忆。每章配有习题，读者可以测试自己的学习效果。

《数控编程与操作》适合作为高等院校机械类和机电类专业本科、专科教材，也可作为职工大学、培训机构、电视大学、函授大学等相关专业的教材或教学参考书，还可供机械加工及自动化行业广大科研、工程技术人员参考。

<<数控编程与操作>>

书籍目录

第1章 机床数控技术概论1.1 数控机床概述1.1.1 数控技术概念1.1.2 数控机床的发展及常用数控系统1.1.3 数控机床的主要技术指标1.1.4 计算机数控的概念与发展1.2 数控机床的组成与工作原理1.3 数控机床的分类1.4 数控机床的特点和应用范围习题第2章 数控编程加工基础2.1 数控编程概述2.1.1 数控编程的内容与步骤2.1.2 数控编程的方法2.2 数控加工工艺规程及技术文件2.2.1 数控加工工艺分析与设计2.2.2 数控加工工序设计2.2.3 数控加工专用技术文件的编写2.3 数控机床的坐标系2.3.1 机床标准坐标系及坐标轴的确定2.3.2 编程坐标系及其设定2.3.3 工件坐标系及其设定2.3.4 联动轴2.4 数控编程中的数学处理2.4.1 基点坐标的计算2.4.2 节点坐标的计算2.4.3 辅助计算2.4.4 列表曲线的数学处理2.5 数控加工程序的结构与格式2.5.1 程序格式2.5.2 程序段格式2.5.3 程序段组成2.5.4 准备功能、辅助功能与其他功能2.5.5 主程序与子程序习题第3章 数控车床编程与操作3.1 数控车床的功能与分类3.2 数控车床的编程特点3.2.1 数控车床的各坐标系3.2.2 数控车床的工艺规程3.2.3 数控车床的刀具系统3.2.4 数控车床的刀具补偿3.3 华中hnc-21t系统的编程指令与应用3.3.1 辅助功能m代码3.3.2 主轴功能s、进给功能f和刀具功能t3.3.3 准备功能g代码3.3.4 宏程序编程3.4 华中hnc-21t系统编程实例与操作3.4.1 华中hnc-21t系统数控车床操作面板3.4.2 华中hnc-21t系统数控车床操作流程与方法3.5 fanuc 0i mate-tb系统介绍3.5.1 fanuc 0i mate-tb系统数控车床操作面板、操作流程与方法3.5.2 fanuc 0i mate-tb系统编程实例3.6 西门子802s车床系统介绍3.6.1 西门子802s车床系统指令功能介绍3.6.2 西门子802s车床系统操作面板、操作流程与方法3.6.3 西门子802s车床系统编程实例习题第4章 数控铣床编程与操作4.1 数控铣床的功能与分类4.2 数控铣床的编程特点4.2.1 数控铣床的各坐标系4.2.2 数控铣床的工艺规程4.2.3 数控铣床的刀具与刀柄系统4.2.4 数控铣床的刀具半径补偿和长度补偿4.3 华中hnc-21m系统的编程指令与应用4.3.1 辅助功能m代码4.3.2 主轴功能s、进给速度f和刀具功能t4.3.3 准备功能g指令4.3.4 宏程序编程4.4 华中hnc-21m编程实例与操作4.4.1 数控铣床操作流程与方法4.4.2 华中hnc-21m系统数控铣床操作面板、操作流程与方法4.4.3 华中hnc-21m编程实例4.5 fanuc 0i系统介绍4.5.1 fanuc 0i系统指令功能介绍4.5.2 fanuc 0i系统数控铣床操作面板、操作流程与方法4.5.3 fanuc 0i系统编程实例4.6 西门子802s铣床系统介绍4.6.1 西门子802s铣床系统指令功能介绍4.6.2 西门子802s铣床系统操作面板、操作流程与方法4.6.3 西门子802s铣床编程实例习题第5章 加工中心的程序编制5.1 加工中心的功能与分类5.1.1 加工中心的功能5.1.2 加工中心的分类与换刀方式5.1.3 加工中心的刀柄系统5.2 加工中心换刀系统5.2.1 加工中心的自动换刀过程5.2.2 换刀指令及换刀程序5.2.3 换刀时注意事项5.3 西门子802d系统的编程指令与应用5.3.1 西门子802d指令系统介绍5.3.2 西门子802d系统操作面板、操作流程与方法5.3.3 西门子802d系统的编程实例与操作习题第6章 计算机辅助数控编程6.1 常用的cad/cam软件简介6.2 计算机辅助数控编程的步骤与方法6.3 mastercam软件辅助编程实例6.4 pro/engineer软件辅助编程实例习题第7章 数控机床的发展趋势7.1 数控机床的高速化与高精度化7.2 数控机床的复合化7.3 数控机床的智能化7.4 数控机床的高柔性化7.5 数控机床的开放式体系结构习题参考文献

<<数控编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>