

<<数控加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺>>

13位ISBN编号：9787302254379

10位ISBN编号：7302254370

出版时间：2011-7

出版时间：清华大学出版社

作者：高杉 编

页数：184

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺>>

内容概要

本书主要介绍数控加工工艺的基本知识，结合刀具的选择、夹具的使用、加工工艺规程的制定等相关内容，以数控车削、数控铣削及加工中心加工工艺的分析与制定为主线，兼顾理论与实际，结合实际例子、以企业标准详述按给定的图样制定出符合零件加工要求的工艺规程，注重培养学生数控加工的实践能力。

本书内容简明扼要，深入浅出。

在编写方式上力求通俗易懂、图文并茂，使读者容易理解和记忆。

每章配有习题，读者可以进行练习，以测试自己的学习效果。

本书适合作为高等院校机械类和机电类专业教材，也可作为职工大学、培训机构、电视大学、函授大学等相关专业的教材或教学参考书，还可供机械加工及自动化行业的广大工程技术人员参考。

<<数控加工工艺>>

书籍目录

第1章 数控加工概述

- 1.1 数控机床概述
- 1.2 数控加工介绍
- 1.3 数控加工工艺介绍

小结

习题1

第2章 数控加工工艺基础

- 2.1 机械加工工艺的基本概念
 - 2.1.1 机械产品的生产过程和工艺过程
 - 2.1.2 机械加工工艺过程的组成
 - 2.1.3 生产纲领、生产类型与工艺特征

2.2 数控加工工艺分析

- 2.2.1 零件的工艺分析
- 2.2.2 毛坯的选择
- 2.2.3 工艺路线的制定

2.3 数控加工工艺规程的编制

- 2.3.1 机械加工工艺规程的基本概念
- 2.3.2 数控加工工艺文件的格式

小结

习题2

第3章 数控加工工件的定位与装夹

- 3.1 工件的定位与夹紧
 - 3.1.1 工件定位的基本原理
 - 3.1.2 定位基准的选择原则
 - 3.1.3 常见定位方式及定位元件
 - 3.1.4 定位误差
 - 3.1.5 工件的夹紧
 - 3.1.6 夹紧力三要素确定
 - 3.1.7 典型夹紧机构

.....

第4章 数控加工刀具

第5章 数控车削加工工艺

第6章 数控铣削加工工艺

第7章 加工中心加工工艺

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>